

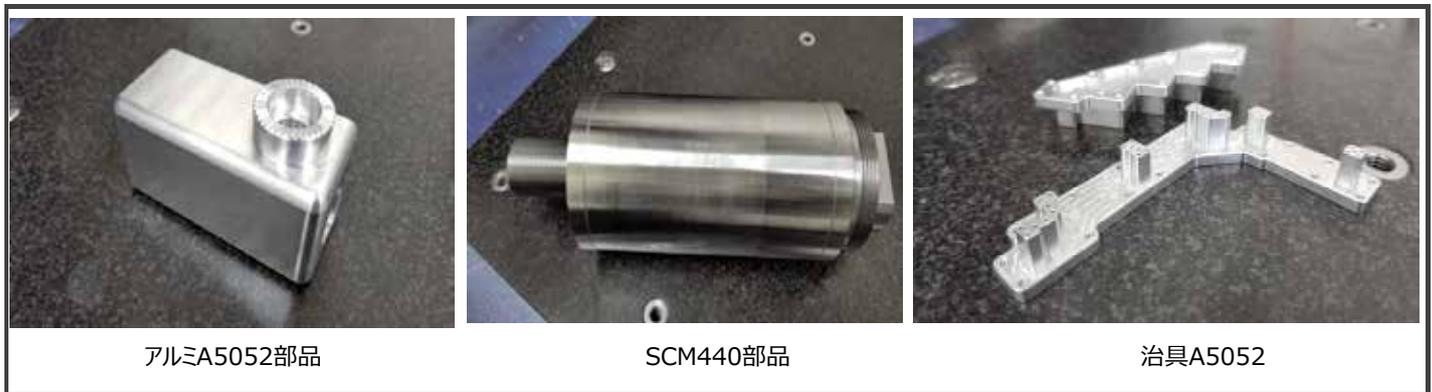
部品製作

(企業名をクリックすると、各企業の詳細概要をご覧頂けます)

(株)アスリート	18	(株)セノメタル	40
(株)アルプスエステック	19	曾木精機	41
(株)井川産業	20	(株)中央工作所	42
(株)イチノセ	21	(有)帖佐製作所	43
(有)内西フライス	22	TH精工	44
エトー(株) 鹿児島工場	23	(有)トライメック	45
(株)大迫精機	24	(株)中川製作所 樋脇工場	46
鹿児島精機(株)	25	中國機工(株)	47
加治木産業(株)	26	南九精工(株)	48
(有)木原製作所	27	(株)南光	49
キリシマ精工(株)	28	ネクサスプレシジョン(株)	50
窪田産業(株) 国分工場	29	(株)パーツ精工	51
(株)クリエート技研	30	(株)光放電精工	52
光進精工	31	ファクトリー・エフ	53
(株)コーユー技工	32	(有)ファクトリーヒロ	54
(株)三翔精工 鹿児島工場	33	マイテックス	55
(株)サンライズ精工	34	(株)マルマエ	56
(株)塩入ファクトリー	35	(有)夢創	57
(株)ジクヤ精工	36	(有)ヤナセ精機	58
(株)SHIMO製作所	37	八幡金属(株) 国分工場	59
将桜工機(株)	38	(有)弓削精工	60
瀬涯機工(株)	39		

企業名	株式会社アスリート				代表者	國武 昭一		
所在地	〒 899-4304 鹿児島県霧島市国分清水382				敷地面積	1,389 m ²		
					建屋面積	384 m ²		
TEL	0995-48-5221			URL	http://kk-athlete.jp/			
FAX	0995-48-5226			E-MAIL	inf@athletex.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成22年11月	資本金	1,000 万円
		25	5	30				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
半導体製造装置部品 食品包装装置部品 自動車製造ライン装置部品 医療部品			精密部品加工			東京エレクトロン九州(株) 平田機工(株) リコーインダストリアルソリューションズ(株) ソニーグローバルM&O(株) ヤマハファインテック(株)		
ISO 取得状況				連絡 担当者	(職名) 取締役社長 (連絡先) 090-5489-2791		上新原 周一	
加工材質	SUS、アルミ、鉄、樹脂							
加工精度	0.02							
資格・特徴 企業PR	単品、短納期対応は基より数物対応可。 グループ会社の(株)フュージョンとの連携にて総合的な受注可能です。 工場は24時間稼働しています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
立型マシニングセンター	OKK VM4Ⅲ 630*410*460	1	NC旋盤	OKUMA LB3000EX II Y軸仕様 8inch	1
立型マシニングセンター	OKK VM5Ⅲ 1020*510*510	1	NC旋盤	OKUMA LB3000EX II 8inch	1
立型マシニングセンター	OKUMA MX-55VA 1050*560*450	1	ワイヤーカット	三菱電機 BA8M 350*250*220	1
立型マシニングセンター	OKUMA M560-V 1050*560*460	2	汎用フライス盤	大隈豊和 STM2R 500*250*300	1
立型マシニングセンター	大隈豊和 561V 1050*560*520	1	汎用旋盤	マザック MAZAK-MATE 7寸	1
立型マシニングセンター	大隈豊和 468V 820*460*450	1	CAD/CAM	タクトックス 2.5次元	2
立型マシニングセンター	OKUMA MILLAC-44V 560*410	2	3D CAD/CAM	hiper MILL	2
立型マシニングセンター	OKUMA MB-56VA 1050*560	1	三次元測定機	ミトヨ CRYSTA-PlusM443	1
立型マシニングセンター	OKUMA MF-44VA(2パレ) 560*410	1	画像寸法測定機	キーエンス IM-6225	1



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	▲	●	▲	▲	●								●			▲		▲		

企業名	株式会社アルプスエステック				代表者	刀原 精		
所在地	〒 899-6403 鹿児島県霧島市溝辺町三縄578-6 久留味川工業団地				敷地面積	9,776 m ²		
					建屋面積	2,098 m ²		
TEL	0995-59-1800			URL	http://www.alps-eg.com/			
FAX	0995-59-1212			E-MAIL	yoshimitsu@alps-stech.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成17年11月	資本金	6,000 万円
		53	11	64				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
液晶製造装置部品 真空装置製造装置部品 太陽電池製造装置部品 遊戯機器、フィルム加工品 マイクロプラスチック加工品 他			精密機械加工部品の製作 マイクロプラスチック加工品の製作 プラスチック装置、遊戯機器及び周辺装置の製作 各種装置、装置部品の設計及び製作 大小フィルム印刷及び形状加工			(株)アルプスエンジニアリング		
ISO取得状況	ISO 9001(H19年8月取得) ISO14001(H19年8月取得)			連絡担当者	(職名) 生産技術部 (連絡先) 0995-59-1800		吉満 力	
加工材質	鉄、アルミ、ステンレス、銅、セラミックスなど							
加工精度	5ミクロン単位まで対応可能							
資格・特徴 企業PR	たゆまぬ技術の研鑽、新技術と高品質で喜ばれる商品づくり。 国際的感覚で価値ある商品の開発を目指します。 一級技能士 (普通旋盤1名、数値制御旋盤2名、マシニングセンタ5名、円筒研削盤1名)							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
横型マシニングセンター	東芝機械 NX76	1	CNC旋盤	オークマ LB3000EX、4000など	6
"	東芝機械 BTD-200QF、QH	2	CNC旋盤	オークマ LB400、LB15	3
"	日立精機 HC-400-40	1	CNC旋盤	オークマ GENOS L250	3
立型マシニングセンター	OKK MCV-660	1	ワイヤー放電加工機	SEIBU M750S	1
"	OKK MCV-410	1	円筒研削盤	JTEKTなど	3
"	OKK VM53R	1	平面研削盤	ナガセインテグレックスなど	5
5軸立型マシニングセンター	OKK VC-X500	1	ロータリー研削盤	東京精機など	2
高速立型MC加工機	東芝機械 F-MACH442	1	溶接機、レーザー溶接機	ダイヘン、パナソニックなど	6
立型マシニングセンター	ロボドリル	4	三次元測定機	東京精密	2



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応		▲	●	●	▲	●		▲	▲	▲							●				

企業名	株式会社井川産業				代表者	井川 清隆		
本社所在地	〒 895-1802 鹿児島県薩摩郡さつま町田原2271-1				敷地面積	3,500 m ²		
					建屋面積	1,340 m ²		
TEL	0996-52-2380			URL	http://www.igawas.com/			
FAX	0996-52-3760			E-MAIL	y-odahara@igawas.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和57年 9月	資本金	3,000 万円
	1	51	10	62				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
一般産業機械部品 精密機械部品、治工具 シラス素材の開発製造 紙保護帽製造、段ボール箱組立 化粧品箱、金属材料代行納入			中物・小物機械加工 研削加工 (平研、内研、外研) シラス素材製造			日本特殊陶業(株)・住友電気工業(株) (株)日特スパークテックWKS・神原(株) 竹田印刷(株)・河原紙器(株) レンゴー(株)・(株)トーモク 日立金属商事(株)・(株)長寿乃里		
ISO取得状況	ISO 9001 : 2000 2003.7 認証取得 ISO 9001 : 2008 2010.7 移行 ISO 9001 : 2015 2017.7 移行				連絡担当者	(職名) 工場長	小田原 芳博	
					(連絡先)	0996-53-3210		
加工材質	SS、SC、SKS、SKD、SKH、SUS、アルミ、銅、その他、シラス (火山灰)							
加工精度	1/100							
資格・特徴企業PR	治工具の旋盤・フライス・検索(円筒・平研)・ワイヤー放電の一通りの加工が出来、特に小物加工を得意とする。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
高速精密旋盤	8~10インチ、TIRL-4、TAL-510 他	4	バンドソー、コンタ	HB-200,LE-300	2
NC旋盤	6~10インチ、TC-200、LB-300	2	測定顕微鏡	ミツヨ MF-A505B、ニコン MM-400/M	2
CNC旋盤	8~10インチ、NLX2500Y700 他	5	画像寸法測定器	キーエンス IM-6020、IM-7020	2
膝型立フライス盤	STM2V	1	輪郭形状測定機	ミツヨ SV-C3100S4	1
タレット型フライス盤	820*300*450、VHR-A、VHR-SD 他	3	三次元測定機	ミツヨ CRYSTA-PLUS M574	1
NCフライス盤	FMR-30	1	Mastercamソフト	ミルレベル3 (バージョン9)	1
マシニングセンター	800*510*500、DV5080FOIMD 他	4	AutoCAD	LT2015	2
平面研削盤	850*400*540、PSG-840DX、52DX他	5	振動篩		1
CNC精密成型平面研削盤	PSG52CANC	1	マクロスコープ		1
円筒研削盤	6インチ、GUP32T50-4GU、GU-30B-60A	2	密充填カサ密度測定機		1
CNC円筒研削盤	6インチ、GHP-30B75	1	シラスパルーン製造装置		2
ワイヤー放電加工機	M50A、M500S、EW-C5S2、M35B	4	超微粉碎分級装置		3
スロッター	φ200*150L、RS-150A	1	粒度分布測定装置 他		1
横型タッピングボール盤	SR2000XS	1	トランジスタ式高周波誘導加熱装置		1
ボール盤	YUD-540、KRTG-420他	6	走査電子顕微鏡		1



小・中物の丸物、角物の機械加工製作



シラス素材の開発製造

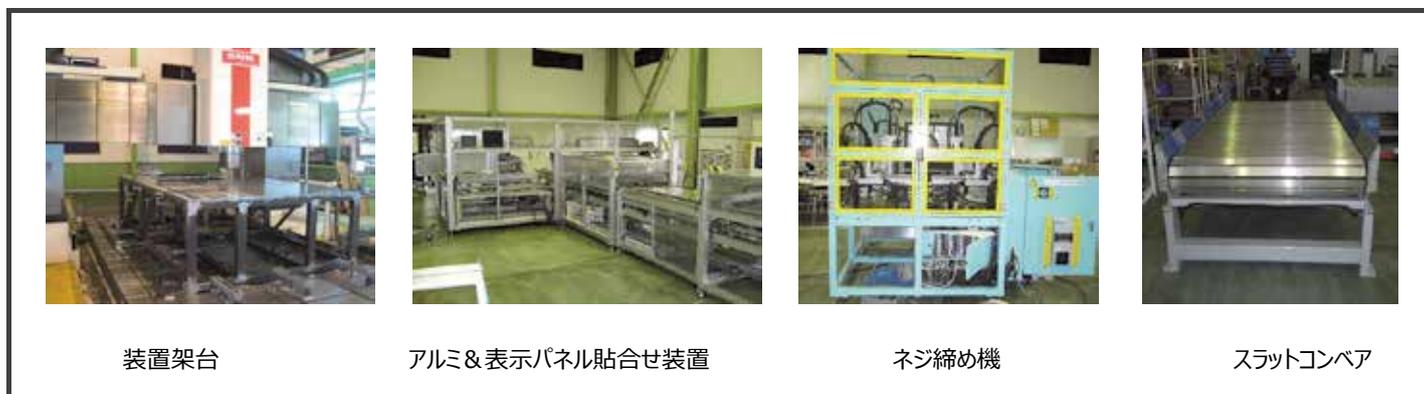
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	▲	●	●	●	●	▲	▲	▲	▲				▲			▲	▲			

企業名	株式会社イチノセ				代表者	市之瀬 隆浩		
本社所在地	〒 899-0137 鹿児島県出水市今釜町63				敷地面積	2,822.57 m ²		
					建屋面積	1,489.30 m ²		
TEL	0996-67-2991			URL	http://www.kk-ichinose.jp/			
FAX	0996-67-3863			E-MAIL	info@kk-ichinose.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和53年10月	資本金	1,000 万円
	2	18	3	23				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
液晶・半導体製造装置 産業用機械装置 液晶・半導体製造装置部品 産業用機械装置部品			装置設計 精密機械部品加工 板金・塗装加工 各種装置・機械・制御盤組立 メンテナンス			(株)リタケカンパニーリミテド (株)サンテック 中越物産(株) 日本特殊陶業(株)		
ISO取得状況				連絡担当者	(職名) 代表取締役 (連絡先) 0996-67-2991		市之瀬 隆浩	
加工材質	アルミ系、鉄系、SUS系							
加工精度	mm単位～1/100mm [機械加工] 単位まで対応可能です。							
資格・特徴 企業PR	『誠実・安心・信頼』を経営基本に、装置及び、治工具の設計・製作・据付・メンテナンス業務を製紙業・リサイクル業といった幅広い分野まで業種の拡大を図っております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法		台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法		台数
門型5面加工機	RB-310M	新日本工機	1	直立ボール盤	YUD-540	吉田鐵工所	1
縦型マシニングセンター	MILLAC-1052V	大熊豊和	1	キー溝加工機	TK-60	宝機械工業	1
"	MILLAC-852V	大熊豊和	1	シャーリング	NCC-2565S	日本コネチカットソー	1
"	MILLAC-511V	大熊豊和	2	コーナーシャー	CSW-250	アマダ	1
高速マシニングセンター	MILLAC-44V	大熊豊和	1	プレス・セットプレス	RG-100S・SS-204	アマダ	2
NCフライス盤	FMB-50・2R-NC	大熊豊和	計3	溶接機	AS-300S1・S2 他	DAIDEN他	5
横型フライス盤	SP-CH	静岡鐵工	1	プラズマ切断	SC-46	DAIDEN	1
CNC旋盤	TC-30	滝沢鐵工所	1	天井クレーン	2.8t(1・4・5工場)		各2
汎用旋盤	TAC-560・TAL-510		各1	ワイヤー加工機	M50B	西部電機	1



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	●	●	●			●		●	●	●		●					●				

企業名	有限会社内西フライス				代表者	内西 清俊		
所在地	〒 895-0066 鹿児島県薩摩川内市五代町659				敷地面積	297 m ²		
					建屋面積	130 m ²		
TEL	0996-20-5456			URL	http://www.furaisu.com/			
FAX	0996-20-5705			E-MAIL	ucf@extra.ocn.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和63年9月	資本金	800 万円
		4		4				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
産業機械 自動機械 製造装置部品			精密機械加工全般			(株)省力化技研		
ISO 取得状況					連絡 担当者	(職名) 代表取締役 (連絡先) 0996-20-5456	内西 清俊	
加工材質	アルミ (A5052、A7075、A2017、A6063)、ステンレスなど							
加工精度	±0.01							
資格・特徴 企業PR	MC、ワイヤーカット放電加工機を駆使した小物部品加工を得意としております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
立型マシニングセンタ	VM4 II (OKK)	1	平面研削盤	M250H-1 (三井ハITEック)	1
"	VCN-410A (Mazak)	1	細穴放電加工機	K2CN (Sodick)	1
ワイヤーカット放電加工機	A500WP (Sodick)	1	CAD/CAMシステム	Winmax、Mastercam	各1
"	Sodick 316L	1	測定顕微鏡	MM-11 (ニコン)	1



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金 加工	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機			金属プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	表面 処理	エッ チング 加工	エニ ット 製作
		大物	小物		放電	ワイヤ ーカ ット		設計	製作	組立 ・調 整	大物	小物									
対応			●	●		●															

企業名	エトー株式会社				代表者	松原 佳助		
本社所在地	〒 220-6221 神奈川県横浜市西区みなとみらい2-3-5 クイーンズタワー-C 21階				TEL	045-222-4810		
					FAX	045-683-6590		
工場等所在地	〒 899-1924 【 鹿児島工場 】 鹿児島県薩摩川内市港町360-29				TEL	0996-26-2000		
					FAX	0996-26-3000		
敷地面積	19,941 m ²			URL	http://www.eto.co.jp/			
建屋面積	2,172 m ²			E-MAIL	gatano@eto.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	大正2年12月	資本金	6億6,910 万円
		17		17				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
水栓金具部品 精密金具部品			NC旋盤加工			TOTO(株) (株)タチ		
ISO取得状況	ISO9001 : 2008				連絡担当者	(職名) 工場長 (連絡先) 0996-26-2000	潟野 健志	
加工材質	真鍮 (黄・青銅)、鉄、ステン							
加工精度	形状、刃物、材質によるがmm単位~μ単位まで可能							
資格・特徴 企業PR	水栓金具部品で培った従来の旋盤加工の枠を超えた複雑な形状にチャレンジします。 バー材供給機をメインに量産対応いたします。 また少量・多品種にも対応いたします。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
NC旋盤	TMC 1 5 maxφ 4 0	10	NC旋盤 (複合機)	L 1 6 maxφ 1 6	4
NC旋盤	TMC 3 0 maxφ 6 5	2	NC旋盤 (複合機)	L 2 0 maxφ 2 0	3
NC旋盤 (複合機)	TW 1 0 maxφ 3 4	2	プレス	TP 1 5 1 5 ton	2
NC旋盤 (複合機)	TW 2 0 maxφ 5 0	3	ポリゴン (多角加工機)	PC 1 2 5	2
NC旋盤 (複合機)	WT 2 5 0 maxφ 6 5	1	ボール盤	KDR 3 6 0	2
NC旋盤 (複合機)	ZL 2 5 3 maxφ 6 5	1	タッパ-	BT 1	1
NC旋盤 (複合機)	BNE 5 1 maxφ 5 0	1			



加工設備 (複合機)



製品サンプル 1



製品サンプル 2

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応		●	●																	▲	

企業名	株式会社大迫精機				代表者	尾辻 真次		
本社所在地	〒 899-4314 鹿児島県霧島市国分川内1988-4				敷地面積	396 m ²		
					建屋面積	132 m ²		
TEL	0995-54-8739			URL	http://www.osako-seiki.co.jp/			
FAX	0995-54-8887			E-MAIL	info@osako-seiki.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和58年8月	資本金	300 万円
		24	1	25				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
半導体金属部品 電子部品 光通信金属部品 精密機械部品 真空ポンプ部品			自動旋盤、NC旋盤、マシニングセンターが中心です。 精密金属部品加工を得意としています。 樹脂製品加工 多種ローレット加工			工作機械メーカー 光通信部品メーカー 半導体部品メーカー 他		
ISO取得状況	ISO9001 平成21年7月取得 ISO14001 平成21年7月取得			連絡担当者	(職名) 代表取締役 (連絡先) 0995-54-8739	尾辻 真次		
加工材質	SUS、アルミ、鉄、樹脂、銅、真鍮、チタン、インバー、コバルト							
加工精度	ミクロン単位まで対応可能							
資格・特徴 企業PR	高品質、短納期に対応します。Φ0.3～Φ250までの丸物、400角までの角物の対応可能です。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
NC自動盤	M50SY-3他 (Φ0.3～Φ50)	9	汎用フライス盤		3
マシニングセンター	NV4000 DCG他	6	卓上グラインダ		3
NC旋盤	NEXUS200他 (Φ10～Φ200)	4	卓上ボール盤		4
鋸盤	AMADA H250-SA	2	画像測定器	KEYENCE 1M-HIE	1
超音波洗浄装置	VT-105HS	1	CNC放電加工機	VX10 + FP60	1
洗浄装置	HCH-301K	1	パ-フィーダ-付5軸複合加工機	INTEGREX i-200S 1000U (Φ250まで)	1
工具顕微鏡	DP-E1 / MM-40	4	放電加工機		1
汎用旋盤 他		3			
測定顕微鏡	ニコン	2			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤークット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応		●	▲		●	▲								●					▲		

企業名	鹿兒島精機株式会社				代表者	山村 幸弘	
本社所在地	〒 899-6401 鹿兒島県霧島市溝辺町有川1655				TEL	0995-59-3304	
					FAX	0995-59-3945	
工場等所在地	〒 899-5215 【始良事業所】 鹿兒島県始良市加治木町本町174番地				TEL	0995-50-1485	
					FAX	0995-50-3578	
敷地面積	2,900 m ²			URL	http://www.kagoshima.co.jp/		
建屋面積	900 m ²			E-MAIL	info@kagoshima.co.jp		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和50年10月	資本金
	2	17	13	32			
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先	
海外調達(精密部品全般) 設計業務 半導体製造装置部品 包装機械用部品 真空ポンプ精密部品			マシニングセンター、NC旋盤、ワイヤーカット、平面、円筒研磨を中心とした金属加工を中心とする。			三光機械(株) アルバック九州(株) (株)テクノクロス九州 アロン電機(株) ※上記は鹿県内企業。他、全国各地70社程度	
ISO取得状況					連絡担当者	(職名) 本社：新川 (ニッカワ) / 始良：満園 (ミツノ) (連絡先) 本社：0995-59-3304/始良：0995-50-1485	
加工材質	アルミ、ステンレス、鉄 他						
加工精度	ミクロン単位まで対応可能						
資格・特微企業PR	2012年に中国進出し、2018年にはベトナム工場を設立。東莞にある現地法人(KSK SOLUTIONS)からの調達割合も全売上上の8割程度に達し、多くのお客様より引き合いを頂いています。精密金属部品加工へ特化し、お客様のニーズ・メリットを考え高品質・短納期・低コストをグローバルに追求している会社です。特に半導体関連等の小物・高精度部品を単品・量産品問わず得意としています。また、ベトナム事務所を中心に設計業務委託も開始しており、iCAD・3Dプリンタを活用したソリューション提案を行っています。						

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
横型マシニングセンター	NH4000 X560 Y560 Z630	1	画像測定機	KEYENCE IM-6000	1
立型マシニングセンター	MV-Jr X500 Y450 Z600	2	複合旋盤	NLX2500SY Y軸サブスピンドル	1
	フロンティア X500 Y450 Z600	1		NLX1500SY Y軸サブスピンドル	1
	ROBODRILL α-T21iFLa 4軸使用	1	CAD/CAM	MASTER CAM LEVEL 3 3次元CAM	1
NC旋盤	SL-20 210mm 610mm 8吋	1	汎用フライス盤	STM-2R	1
	AL-2 250mm 550mm 8吋	1	汎用旋盤	MS-850	1
ワイヤーカット	α-1ic X550 Y370 Z310	1	ノコ盤	HA-250 φ250、300×250	1
三次元測定機	Crysta-Apex S7106 他手動1台	2	リニアハイト	LH-600EG	1
平面研磨機	GS-DH FX600 Y300	2	3Dプリンター	FLASH FORGE Dreamer 他1台	2



工場内風景



加工製品

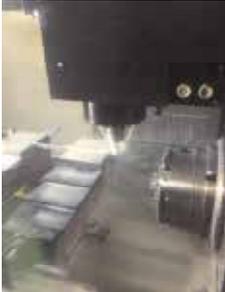
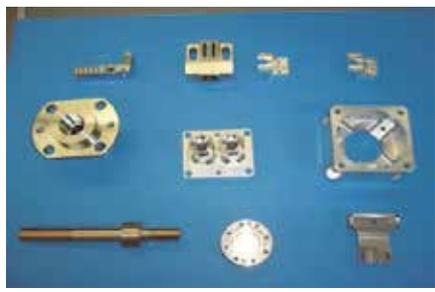
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機		金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物									
対応	▲		●	●	▲	●	●	●	▲				●					▲		

企業名	加治木産業株式会社				代表者	真辺 ひとみ		
本社所在地	〒 899-5201 鹿児島県始良市加治木町西別府2427				TEL	0995-62-3456		
					FAX	0995-62-3882		
工場等所在地	〒 899-5652 鹿児島県始良市平松3616-1				TEL	0995-67-8188		
					FAX	0995-67-7031		
敷地面積	11,460 m ²			URL	http://kajiki-sangyo.jp			
建屋面積	9,650 m ²			E-MAIL	kajikisagyo-seiki@h9.dion.ne.jp			
従業員	(開発/組立)	(製造)	(間接他)	合計	創業日	昭和48年 4月	資本金	1,000 万円
	11	10	9	30				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
精密機械部品加工 機械組立(請負) 食品機器、機械装置設計製作			マシニングセンター・NC旋盤による切削加工 平面研磨、真空配管TIG溶接、溶接 2次加工			半導体部品メーカー 食品包装メーカー 外装関連メーカー 鉄道車両メーカー		
ISO取得状況	ISO 9001 認証取得			連絡担当者	(職名) 工場長 山本 浩三 (連絡先) 0995-67-8188			
加工材質	ステンレス、アルミ、鉄、銅、真鍮							
加工精度	ミリ単位～マイクロン単位							
資格・特徴 企業PR	普通旋盤技能士、溶接資格							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	ecoMill 600V 森精機	1	NCフライス盤	ST-NR18 静岡	1
マシニングセンター	Durvertical5100 森精機	1	平面研削盤	OMA-450DXC 岡本	1
マシニングセンター	VM7Ⅲ OKK	1	平面研削盤	PFG-500CL 岡本	1
マシニングセンター	SV-50 森精機	2	レーザー加工機	LC1212A アマダ	1
CNC複合旋盤	LB3000EX II オークマ	1	プレスプレーキ	RG80S アマダ	1
CNC旋盤	LB-300 オークマ	1	ワイヤーカット機	α-OiE370X270 ファナック	1
CNC旋盤	SL-21 森精機	1	TIG溶接機	ADGP300GP パナソニック	2
高精度成型研削盤	MEISTER-V3	1			

			
MCE工程	旋盤工程	溶接工程	精密加工部品

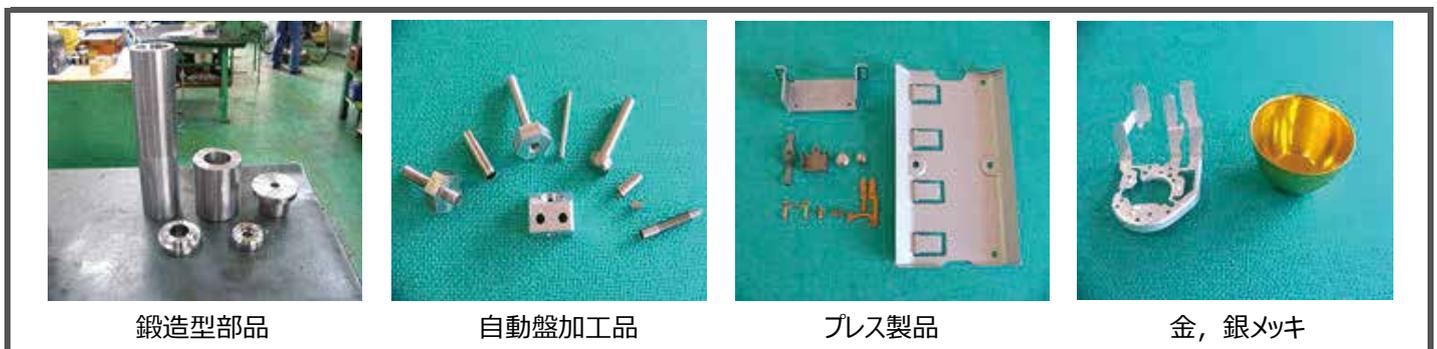
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	●		●	●	▲	●		●	●	●				▲	●		●		▲		●

企業名	有限会社木原製作所				代表者	木原 史裕	
本社所在地	〒 897-0211 鹿児島県南九州市川辺町両添1491				TEL	0993-56-2111	
					FAX	0993-56-2113	
工場等所在地	〒 891-0132 【 鹿児島工場 】 鹿児島県鹿児島市七ツ島1-4-6				TEL	099-261-3396	
					FAX	099-261-3395	
敷地面積	3,300 m ²			URL	http://www.cuart.co.jp/		
建屋面積	2,000 m ²			E-MAIL	khrss@cuart.co.jp		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和48年10月	資本金
		22		22			
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先	
自動車部品加工 センサー部品加工 自動車部品の銀メッキ 小ネジのクロメート3価処理等			プレス加工及び金型製作 切削、放電加工機による部品加工 メッキ処理			ホンダロック 三豊機工 パナソニックデバイスSUNX九州 日本特殊陶業	
ISO取得状況				連絡担当者	(職名) 管理課主査 岸尾 秀樹 (連絡先) 099-261-3396		
加工材質	ステンレス、銅、真鍮、アルミ、SK材 等						
加工精度							
資格・特徴 企業PR	加工からメッキまで弊社で行ないます。						

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
プレス機	15t~1000t	11	平面研削盤	605×275	3
NCフライス盤	850×500×400	6	細穴加工機	K1C	1
NC旋盤		4	スポット溶接機	AJS35	2
NC自動盤	L16、I20	3	シャーリング	C6×2550	2
NCワイヤー放電	AQ550L	3	サンドブラスト		1
NC放電加工機	A30	2	電気鑄造槽		5
NC旋盤複合加工機	マザックINTEGREX J-200	1	メッキライン		7



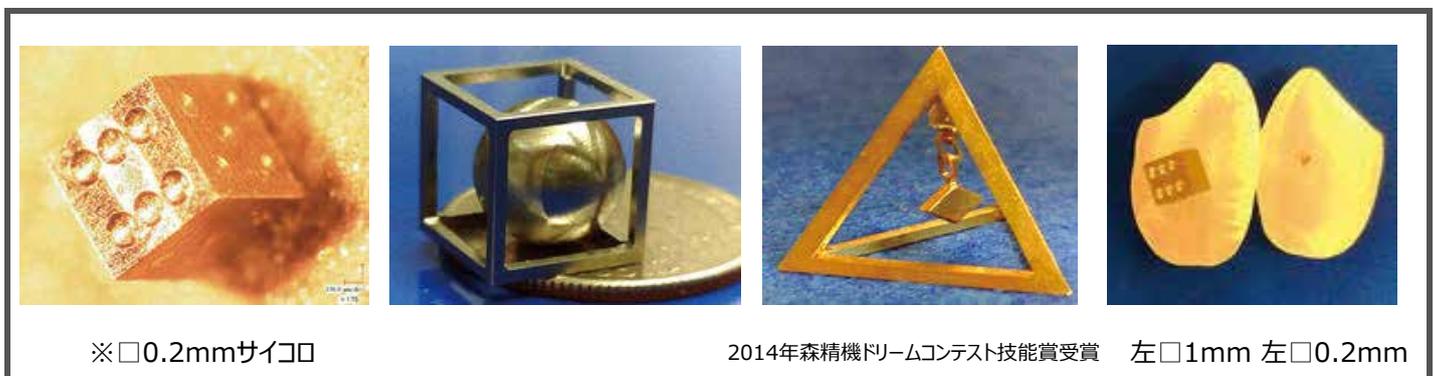
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作	
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物										
対応	▲		●	●	●	●	●					●								●	▲	

企業名	キリシマ精工株式会社				代表者	西重 保		
本社所在地	〒 899-4303 鹿児島県霧島市国分川原918-7				敷地面積	437 m ²		
					建屋面積	242 m ²		
TEL	0995-73-4311			URL	http://www.kirishima-seiko.jp/			
FAX	0995-73-4313			E-MAIL	nishishige@kirishima-seiko.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成18年8月	資本金	1,000 万円
	2	37	3	42				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
半導体金属部品 光通信金属部品 精密金属部品 電子部品 装置部品その他			マシニングセンター加工を中心とし、KOVAR 42アロイ、無酸素銅、SUS系、銅タングステン、 インバー、チタン、鉄系等其他材質も含め 切削での精密微細加工を得意としております。 又、各種装置部品等も製作致します。			各半導体関連メーカー 各通信機器関連メーカー その他メーカー		
ISO取得状況	ISO9001 (品質) ISO14001 (環境)			連絡担当者	(職名) 代表取締役 (連絡先) 0995-73-4311	西重 保		
加工材質	KOVAR、42アロイ、SUS系、アルミ、無酸素銅、銅タン、インバー、鉄系、その他難削材							
加工精度	ミクロン単位まで対応可能です。							
資格・特徴 企業PR	少量多品種・量産品等も対応可能です。 加工後の切削バリ・キズ・打コン等も双眼顕微鏡にて全数検査対応致します。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	305(X)×254(Y)×305(Z)	7	シャーリング	t 3.2まで対応	1
マシニングセンター	505(X)×354(Y)×460(Z)	7	平面研削盤		1
マシニングセンター	400(X)×290(Y)×270(Z)	1	遠心バレル研磨機		2
マシニングセンター	900(X)×410(Y)×570(Z)	4	測定顕微鏡	100×50	2
NC自動盤 (シチズン)	φ6~φ20対応	3	測定顕微鏡	200×170 (データ処理)	3
東芝スライ切断機		1	CNC画像測定器	200×170×100	1
両面研削ラップ研磨機		2	CADCAM		2
ワイヤー放電加工機	250(X)×350(Y)×150(Z)	1	3次元測定機		1
旋盤	φ20~φ150対応	1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作	
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物										
対応	▲		●	●		●	●					▲		●						▲	▲	

企業名	窪田産業株式会社 国分工場				代表者	窪田 剛英	
本社所在地	〒 614-8042 京都府八幡市八幡盛戸17-4				TEL	075-981-2321	
					FAX	075-981-5818	
工場等所在地	〒 899-4303 【国分工場】 鹿児島県霧島市国分川原1040-2				TEL	0995-46-6600	
					FAX	0995-46-6601	
敷地面積	6,510 m ²			URL	http://www.kubotasangyo.co.jp/		
建屋面積	1,336 m ²			E-MAIL	j-nagayama@kubotasangyo.co.jp		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和44年5月	資本金
		28	3	31			
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先	
民生家電用精密切削部品 医療設備用精密切削部品 自動車用切削部品 光通信機器用精密切削部品			精密機械・機器部品の製造・加工 機械部品の製造・加工			今在家精工・ウシオ電機 安川コントロール・太陽精機	
ISO取得状況	ISO9001 (06年11月取得) ISO14001 (07年11月取得)			連絡担当者	(職名) 工場長 中園雄二 営業 永山純也 (連絡先) 090-8768-6325 会社0995-46-6600		
加工材質	SUS303・304・416・430、SUM、SS、S45C、SK、A2017、A5056、C3602、C3604、リン青銅、ジュロコン 等						
加工精度	ミクロン単位まで対応可能。						
資格・特徴 企業PR	NC自動盤でバー材による量産小物切削部品加工を24時間操業で行っています。 φ2～φ40の丸棒と対辺4～23までの六角材の加工も可能です。						

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
CNC自動盤	シチズン L-20E	2	転造盤	ツガミ T-R5L	1
"	シチズン L-20-7	8	センターレス研削盤	シンコー SKS-250	1
"	シチズン L-20-8	3	センターレス研削盤	日本研磨機 NPB-460型	1
"	シチズン L-32-7	1	バレル研磨機	山科機械 HISIチップトン	3
"	シチズン G-32	4	表面粗さ測定器	ミットヨ	1
"	シチズン FL-42-4	1	真円度測定器	ミットヨ	1
"	その他CNC自動盤	45	画像寸法測定器	キーエンス IM-6700	1
			その他測定器一式		



切削小物類



シャフト類



工場内景

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

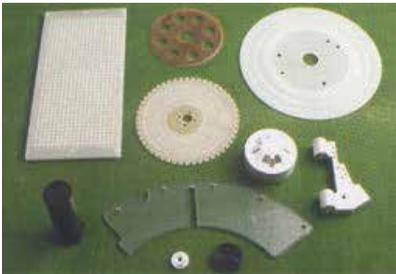
内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応			●	●	▲	▲						▲		▲					▲		

企業名	株式会社クリエート技研				代表者	大滝 太志夫		
本社所在地	〒 899-1921 鹿児島県薩摩川内市水引町5430番地				敷地面積	3,300 m ²		
					建屋面積	1,000 m ²		
TEL	0996-26-3210			URL	http://www3.synapse.ne.jp/create/			
FAX	0996-26-2120			E-MAIL	cr-k-otaki@po4.synapse.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和55年10月	資本金	500 万円
		24	6	30				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
高平面度薄板焼入プレート 電子部品選別精密部品 (ガラスエポキシ) 各焼入スピンドルシャフト (SUS、SKD、WC) 各種装置部品、精密治工具 各種金型パーツ			精密金属加工は基より、丸物の精密研削、 ロウ付け製品、また、複雑な3次元加工、 複合機を使った5軸加工、セラミック・超硬 等ほとんどの材質加工が可能です。			(株)デンソー 京セラ(株) 富士ダイス(株) 他自動車、電機、電子部品 半導体メーカー		
ISO取得状況					連絡担当者	(職名) 専務取締役 (連絡先) 0996-26-3210	大滝 健司	
加工材質	合金鋼、アルミ、ステンレス、チタン、ニッケル合金、超硬、セラミック、樹脂、その他特殊鋼							
加工精度	切削加工±0.005 研削加工±0.003							
資格・特徴企業PR	角モノ丸モノ材質を問わず、素材から仕上げ加工まで一貫して加工できる設備を有しており、3次元形状品でも短納期が実現出来ます。 また、今まで培った技術とチャレンジ精神で如何なる難題にも立ち向かいます。 技能検定 1級 4名 2級 3名							

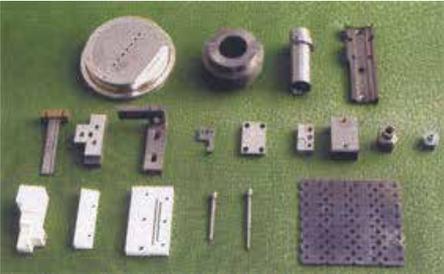
主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
複合加工機	森精機NT3200DCG/1000S	1	成形研削盤	黒田GS-515PF、GS-BMH、その他	3
複合加工機	マツクINTEGREX-J φ420長さ600	1	光学倣研削盤 (縦型)	ワシノGLS-135A	1
高速マシニングセンター	牧野V33i	1	光学倣研削盤 (横型)	岡本OCG-2NC-E	1
立型マシニングセンター	森精機DV5060、NVX5080 II、その他	6	円筒研削盤	シギヤG-30、GP-30B	2
NCフライス盤	牧野AE74、MS40、ST-NR、EM3、その他	5	N C円筒研削盤	ツガミGU25N、岡本IGM-15NC	2
汎用フライス盤	牧野BV II J-70、STM-2V	2	ワイヤー放電加工機	ソディックAQ327L、西部電機M50B	4
NC旋盤	滝沢TAC-510、大隈LB25	2	微細穴放電加工機	ソディックK3BL	1
平面研削盤	岡本PSG84GX、PSG84DX、その他	5	型彫放電加工機	三菱EA12PS、V35F、ソディックAQ35LR	3
平面研削盤	岡本PSG65-DX 600*500	1	3次元測定器	ミットヨCrysta-Plus M574	1



ステンレス、スチール系超精密部品



アクリル、ガラス系超精密部品



超硬、セラミック系超精密部品

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	●		●	●	●	●	●	●						●							

企業名	光進精工				代表者	新改 晃生		
本社所在地	〒 895-1804 鹿児島県薩摩郡さつま町船木4554-1				敷地面積	990 m ²		
					建屋面積	66 m ²		
TEL	0996-52-2881			URL				
FAX	0996-52-2078			E-MAIL	koushin@po3.synapse.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成7年4月	資本金	万円
		1		1				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
治工具 金型パーツ 金型プレート			マシニングセンター、NCフライスにてCAD、CAMを使い加工しています。					
ISO取得状況					連絡担当者	(職名) 代表 (連絡先) 0996-52-2881	新改 晃生	
加工材質	SKD11、SUS304、AL、S45C、SS400							
加工精度	0.015mm~0.02mm単位まで対応しています。							
資格・特徴 企業PR	個人でやっております。お気軽にご相談ください。DXFファイルによるデータ受取可能							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	820*430*450	1			
NCフライス盤	700*350*300	1			
汎用フライス盤		1			
CAD・CAM		1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応			●	▲	▲	▲													▲		

企業名	株式会社コーユー技工				代表者	高橋 郁郎		
本社所在地	〒 899-0401 鹿児島県出水市高尾野町大久保5038-1				敷地面積	2,640 m ²		
					建屋面積	390 m ²		
TEL	0996-82-5758			URL	http://koyugikou.com/			
FAX	0996-82-4848			E-MAIL	kyg_kt@koyugikou.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成7年2月	資本金	1,000 万円
	3	19	4	26				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
精密機械加工部品			精密部品加工 溶接加工・多面加工 (五軸加工機) 加工部品組立 (簡易的なもの) ワイヤー放電加工			(株)ディスコ・長州産業(株) (株)桜エンジニアサービス 中央工機(株)		
ISO取得状況					連絡担当者	(職名) 取締役専務 高橋 賢一 (連絡先) 0996-82-5758		
加工材質	アルミ (A5052.A2017.A6065.A7075)、ステンレス、銅、など							
加工精度	10ミクロン単位							
資格・特徴 企業PR	短納期対応目指しています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	オークマ (MB-56、V46)	6	精密平面研削盤	岡本工作機械450*180	1
マシニングセンター	オークマ (MILLAC1052V)	1	CAD-CAM	コダマ (TOP solid) 三次元	1
マシニングセンター	オークマ (MB-66VAE)	1	5軸加工機	オークマ (MU-400V II)	1
マシニングセンター	碌々産業(700*1100 他)	3	CAD-CAM	オークマ (ADMAC) 2.5次元	7
立フライス盤	静岡鉄工 820*490	1	クレーン設備 (有)	600Kg	
ワイヤー放電加工機	seibu (M50A) 500*350	1	マシニングセンター	オークマ (MB-66)	1
ワイヤー放電加工機	seibu (M50B) 500*350	1	1サドルCNC旋盤	LB3000EX II	1
NC旋盤	オークマ (SPACETURNLB3000EX)	1	三次元測定器	ミットヨ CRYSTA-PLUS M	2
汎用旋盤	セイロジャパン、タキサワ	2	検査道具一式	精密ノギス、ピン・ブロックゲージなど	



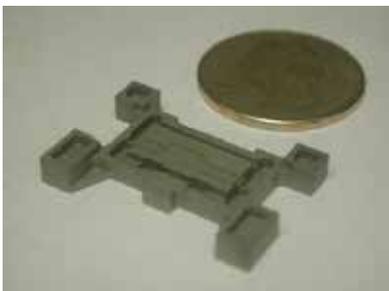
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

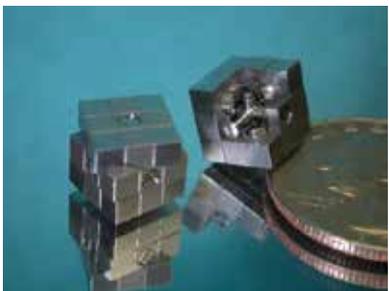
内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	●	●	●	▲	●								▲			▲		▲		▲

企業名	株式会社三翔精工 鹿児島工場				代表者	田中 文彦		
本社所在地	〒 578-0984 大阪府東大阪市菱江1丁目15番33号				TEL	072-965-1011		
					FAX	072-965-4192		
工場等所在地	〒 899-5116 【 鹿児島工場 】				TEL	0995-43-2811		
	鹿児島県霧島市隼人町内字野屋敷2179番				FAX	0995-43-2812		
敷地面積	8,250 m ²			URL	http://www.sansyo-seiko.co.jp/			
建屋面積	1,100 m ²			E-MAIL	info@sansyo-seiko.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成10年12月	資本金	1,000 万円
	3	29	6	38				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
マシニングセンターでの加工をメインに各種材料の加工試作から少量生産・量産まで幅広く対応いたします。また加工に対する提案力も評価を受けております。			光変調器、通信衛星部品、医療手術用アイテムなどマシニング切削品を24時間体制にて納期対応を行っております。			光通信部品メーカー 医療機器メーカー等		
ISO取得状況	ISO 9001 (H21.9) KESステップ2 (H19.12)			連絡担当者	(職名) 取締役専務 上妻 敏広 (連絡先) 0995-43-2811			
加工材質	電子部材 (ICチップ等)、SUS全般、Cu-W、銅全般、快削材～難削材まで幅広く対応							
加工精度	10μ単位で対応							
資格・特徴企業PR	大阪本社、鹿児島に加工拠点をもち、「独創性を持って共に羽ばたき翔けて行こう」をスローガンに「お客様のニーズに全力で取り組む」事を最優先に高品質、短納期、低コスト、技術向上に努め、技術系展示会や技術系コンテストにおいて高い評価を受けております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	OKK (VM4Ⅲ) 5軸テーブル付き	1	工具研磨機	日本精密	1
マシニングセンター	OKK (VP400) 高回転仕様	1	平面研削盤	KURODA (GS-63NC、他)	3
マシニングセンター	FANUC (α-T21J FL) 5軸円テーブル付	18	ラップ盤	ミロク (MLD-6B-5)	1
マシニングセンター	FANUC (α-T21J FL)	6	洗浄装置	自動搬送装置付	1
マシニングセンター	FANUC (α-T15)	2	ショットブラスト	不二製作所	3
複合加工機	中村留 (NTRX-300)	1	CADソフト	AutoCAD	3
ワイヤー放電加工機	FANUC (α-1iD、α-0iD)	2	CAD・CAMソフト	MastercamX、ナスカ	3



切削加工品 (リジダルサンプル)



9mmml-ベックキーブ (リジダルサンプル)



鹿児島工場全景

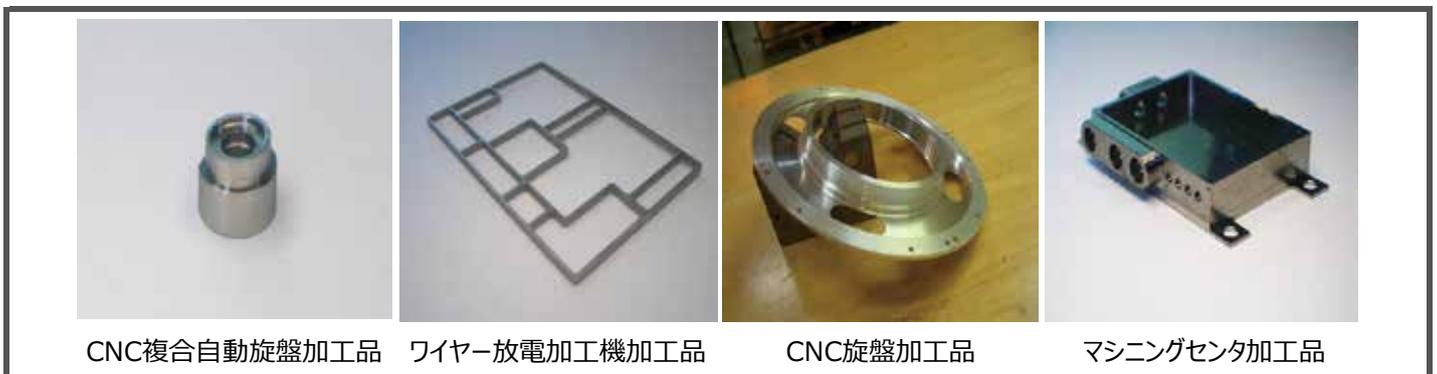
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応			●			●													●		

企業名	株式会社サンライズ精工				代表者	児玉 祐司		
本社所在地	〒 899-5112 鹿児島県霧島市隼人町松永2188-1				敷地面積	3,400 m ²		
					建屋面積	1,260 m ²		
TEL	0995-44-9282			URL	http://www.sunrise-seiko.jp/			
FAX	0995-44-9281			E-MAIL	kodama@sunrise-seiko.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成8年7月	資本金	1,000 万円
		42	8	50				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
機械部品 (小物) (中物) 光通信金具部品 半導体パッケージ金属部品 半導体装置部品			自動盤・複合旋盤・マシニング・ワイヤー放電 加工機などを駆使した精密金属部品加工			京セラ(株) ハイジエントテクノロジー(株) 九州電子(株)		
ISO取得状況	ISO90001 (2009年12月5日取得)			連絡担当者	(職名) 代表取締役社長 児玉 祐司 (連絡先) 0995-44-9282			
加工材質	コバルト、Ni合金、SUS303、304、304L、鉄系、銅、アルミ、チタンなど							
加工精度	ミクロンオーダーまで対応可能							
資格・特徴 企業PR	少量の試作からユーザーとの仕様打ち合わせを行い、中量産まであらゆる材料に対応いたします。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
CNC複合自動旋盤	M12・M20・K16・B020MF・S206	8	マシニングセンター	TV400・ロボドリルαT14	6
CNC自動旋盤	B12-I・VI・V・B20	8	ニューマブラスター	SFK	1
CNC小型旋盤	NUCLET-10GL、NUCLET-8	2	超音波洗浄機		2
CNC旋盤	NL2000Y/500、SL-303	2	ラッピングマシン	5BLM6-P	3
ワイヤー放電加工機	AQ325L、360×250	7	三次元測定機	ミツヨ	1
細穴加工機	KIS(S)・NIS(N)	2	測定顕微鏡	Nikon MM40	4
平面研削盤	63NE	1	画像測定器	KEYENCE IM-6020	2
マシニングセンター	SV-503B/40・NV5000α/40	2			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	●	●	●		●													▲	▲	

企業名	株式会社塩入ファクトリー				代表者	塩入 宗夫		
本社所在地	〒 899-0211 鹿児島県出水市知識町412-1				敷地面積	1,325 m ²		
					建屋面積	1,060 m ²		
TEL	0996-63-3005			URL				
FAX	0996-62-5191			E-MAIL	shioiri@wonder.ocn.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和46年10月	資本金	1,000 万円
		5	3	8				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
機械加工、板金、溶接			精密治工具、加工製作 一般板金 (鉄、アルミ、ステン)			第一精工(株) 三光機械 (株)		
ISO取得状況					連絡担当者	(職名) 代表取締役 塩入 宗夫 (連絡先) 0996-63-3005		
加工材質	鉄、ステンレス、アルミ、真鍮							
加工精度	0.01							
資格・特徴 企業PR	弊社では一貫してフライス・旋盤加工を実施し、溶接においてはブラケットや回転盤軸などを製作しております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	X1500、Y700、Z650	2	横型タッピングボール盤		1
"	X800、Y400、Z450	2	三次元測定機		1
"	X500、Y400、Z450	4			
NCフライス盤	X700、Y300、Z400	3			
CNC旋盤	φ450*φ210*610	2			
旋盤		2			
平面研削盤	300 * 600	1			
各種溶接機	アーク・tig	2			
帯ノ盤		3			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応			●	●								▲							▲		

企業名	株式会社ジクヤ精工				代表者	軸屋 敏宏		
本社所在地	〒 895-2104 鹿児島県薩摩郡さつま町柏原4965-25				敷地面積	5,285 m ²		
					建屋面積	542 m ²		
TEL	0996-59-8849			URL	http://www.jikuya.jp/			
FAX	0996-59-8262			E-MAIL	info@jikuya.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成1年4月	資本金	300 万円
		10	4	14				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
治工具 金型部品 食品機械部品 家紋表札・ゴルフマーカー 各種カム			マシニング3D加工 複合旋盤加工 ワイヤーテーパー加工 円筒研削加工(内径・外径) スチール・ステン・アルミ溶接			日本特殊陶業(株) 櫻井精技(株) (株)サンテック (株)日特スパークテックWKS (株)寿精密		
ISO取得状況	EA21認証・登録(平成25年)			連絡担当者	(職名) 代表取締役 軸屋 敏宏 (連絡先) 0996-59-8849			
加工材質	スチール、SUS、アルミ、樹脂 他							
加工精度	0.01～							
資格・特徴 企業PR	単品物から量産ものまで、フライス・旋盤加工・3次元加工による複雑形状に挑戦しています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	450×1050×400	4	3DCAD・CAM	マスターCAM	1
複合旋盤	φ200×400	1	2.5CAD・CAM	ナスカプロ	2
NCフライス	380×800×350	4	板、溝力曲線CAM	各種曲線	1
NC旋盤	φ 290×600	2	アルゴン溶接機	鉄・SUS・アルミ	1
ワイヤーカット	350×500×300	1	サンドブラスト	300×500角	1
放電加工	250×300	1	三次元測定機	キーエンス	1
円筒研削盤	φ 300×750	2	画像寸法測定機	キーエンス	1
平面研削盤	300×600	2	レーザー刻印機	ブラザー	1
スロッター	120mm	1	ドローン(空撮用)	DJI社製	4



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	●	●	●	●	●							▲					▲			

企業名	株式会社SHIMO製作所				代表者	下茂 隆一		
本社所在地	〒 899-0133 鹿児島県出水市福ノ江町467				敷地面積	825 m ²		
					建屋面積	530 m ²		
TEL	0996-79-4711			URL	https://shimoworks.com			
FAX	0996-79-4712			E-MAIL	shimoseisakusyo@sirius.ocn.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成30年 1月	資本金	200 万円
		6		6				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
金型パーツ 電子部品 計測機器部品 省力機・自動機部品 治工具			旋盤加工 丸材の加工 フライス加工			(株)東郷 (株)キンコー 東洋測器(株) (株)ハラダ精工 加治木産業(株) 鹿児島大学工学部		
ISO取得状況				連絡担当者	(職名) 代表者 下茂 隆一 (連絡先) 0996-79-4711			
加工材質	SKD11、SKS3、SUS630、アルミ、樹脂など							
加工精度	ミリ単位～ミクロン単位まで対応							
資格・特徴 企業PR	様々な素材(SKD11、SKS3、SUS630、アルミ、樹脂等)対応でき、多種多様な旋盤加工の経験と実績があり、小ロットから製造します。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
旋盤	LE-19J φ200×L800	1			
タッピングボール盤	φ13	2			
フライス盤	X600 Y350 Z300	2			
工具研削盤	GT-200FC	1			
コンターマシン	φ20	1			
マシニングセンター	MC-40VA X600 Y400 Z350	1			
NC旋盤	φ150×L200	2			
マシニングセンター	大隅 MC-460VE	1			
複合加工機	ヤマザキマザック INTEGREX j200・500	1			

		
MC460-VE	INTEGREX j200 500U	加工製品

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	●	●	▲	▲	▲													▲		

企業名	将桜工機株式会社				代表者	中園 将裕		
本社所在地	〒 895-0211 鹿児島県薩摩川内市高城町2310-14				敷地面積	3,842 m ²		
					建屋面積	774 m ²		
TEL	0996-22-3002			URL				
FAX	0996-22-5381			E-MAIL	yoshinaga@shouou.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和39年4月	資本金	500 万円
	1	11	1	13				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
各種機械設計・製作・修理 治工具設計・製作 各種精密機械加工 ステンレス加工全般 各種配管・プラント工事			フライス盤、マシニングセンター、旋盤を中心とした金属加工			京セラ(株) 中越物産株式会社 朝日工業		
ISO取得状況					連絡担当者	(職名) 工事部長 (連絡先) 090-3669-9301	吉永 昭弘	
加工材質	ステンレス、アルミ、チタン、鉄、樹脂 他							
加工精度	ミリ単位～ミクロン単位まで対応							
資格・特徴 企業PR	多量、単品を問わずお客様のニーズに対応できるようコスト面、短納期、高品質の提供を目指しています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	VM-5	1	クランクシャーリング	12 t × 2000	1
NCラム型フライス盤	VHR-GP	1	プレスブレーキ	RG-100・CB-103・AP-11026	3
ドラム型NC旋盤	SL-25	1	全自動鋸盤	LTA-2630・HA-250A	2
NC旋盤	TAC-560	1	コーナシャー	TCN-256	1
複合フライス盤	RUM-5	1	キーシター	TK-65・TK-55	2
ラム型複合フライス盤	VHR-G	1	ラジアルボール盤	YD3-65N	1
汎用旋盤	YM-1000	1	コンターマシン	VA-400	1
平面研削盤	PSG-52DX	1	自動TIG溶接機	DA-300P+HC-71D	1
スクエアシャーリング	DCT-2526	1	エアープラズマカッター	DT-6000 他	3



M Cによる加工品



プラント用各種タンク



超精密部品

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	●	▲	●	▲	▲	▲		●	●	●	▲	▲	▲	●	▲	▲	●	●	▲	▲	▲

企業名	瀬涯機工株式会社				代表者	瀬涯 洋介		
本社所在地	〒 899-0217 鹿児島県出水市平和町502				敷地面積	2,145 m ²		
					建屋面積	860 m ²		
TEL	0996-62-0660			URL				
FAX	0996-62-0794			E-MAIL	y-segiwa@po3.synapse.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和24年12月	資本金	1,000 万円
	2	65	5	72				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
食鳥処理機械製作、組立 半導体部品製作、組立 産業機械部品製作、組立、施工 機械設計			食鳥処理機械部品製作～組立・施工まで 切削、製缶、塗装、組立まで 設計から、製作、設置施工まで 部品作図、組図作成、機械設計			プライフーズ(株) 京セラ(株)		
ISO取得状況				連絡担当者	(職名) 代表取締役 (連絡先) 0996-62-0660	瀬涯 洋介		
加工材質	SUS全般、SS全般、AL全般、Ti、BC、焼入鋼、難切削材、樹脂、プラスチック など							
加工精度	製缶公差±2mm 機械公差±0.03 平面研磨公差±0.01							
資格・特徴 企業PR	機械加工から、組立、現場据付まで一貫工程が出来る強みがあります。30m×40mの製缶工場を完備。大型の製缶品の製作、また、隼人地区へ省力化機械組立部門を進出させ、加工部門においても、加工能力のスピード化、多用途への対応が出来る工場作りを目指します。近々、塩ビ、樹脂加工の設備も取り組む予定。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
レーザー加工機	5×10 2kw 4×4 2kw	2	アルゴン、アーク溶接機	300	28
門型加工機	2000×4000×H1100	1	80tプレス	3000mm	1
マシニングセンタ	フルカバー 250×800	2	50tプレス	3000mm	1
マシニングセンタ	250×1100	3	シャーリング		1
横型マシニングセンタ	150×300 4パレットチェンジャー付	1	シャーリング		1
NC旋盤	NC3軸付×1台 NC高速×1台 半NC×2台	4	コーナーシャ		2
汎用旋盤			ノコ		3
汎用フライス			クレーン設備		10



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応		●	●	●		●		●	●	●		●					●		●		●

企業名	株式会社セノメタル				代表者	瀬野浦 研作		
本社所在地	〒 899-0133 鹿児島県出水市福ノ江町1038				敷地面積	1,786 m ²		
					建屋面積	365 m ²		
TEL	0996-79-4001			URL	http://senometal.jp/			
FAX	0996-79-4011			E-MAIL	senometal.2015@po5.synapse.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成27年2月	資本金	100 万円
		4	2	6				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
半導体製造装置、自動車生産設備、医療機器、食品関連、などの業界向けに機械加工部品を手がけています。			マシニングセンターによる中物～大物の機械加工を得意としています。保有しているマシニングセンターは立形のみですが長さ2000ミリを超えても製作可能です。			トライメック、テクノデザイン、ユー・エム・アイ、他 (敬称略、順不同)		
ISO取得状況					連絡担当者	(職名) 代表取締役 (連絡先) 0996-79-4001	瀬野浦 研作	
加工材質	鉄 (主にSS400とS50C)、アルミ、ステンレス							
加工精度	ミリ単位～ミクロン単位							
資格・特徴 企業PR	半導体製造装置や自動車生産設備向けの機械加工を非常に得意としています。1図面で製作個数1個の単品物から数物のロット品まで対応可能です。繁忙期には少ない人数ながら夜勤対応をするなど納期面にも柔軟に対応しています。サイズは中物から2000ミリ近くの大物を最も得意としています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
縦型 マシニングセンター	OKK VM-76R 1570*760*660	1	フォークリフト	日産自動車	1
	OKK MCV-860 2020*860*720	1	クレーン能力 (必須)	天井走行クレーン	
	OKK VM900 2300*940*820	1			
タップボール盤	KRT-340	1			
横型 タッピングボール盤	SR5000XYL-16QC 1600*600*150	1			
計測器	ミットヨ	一式			



機械及び場内環境



ステンレス、重切削及び長尺物加工



アルミブロック切削の様子

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●、協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応		●	●																		

企業名	曾木精機				代表者	加藤 一夫		
本社所在地	〒 895-2441 鹿児島県伊佐市大口曾木2013				敷地面積	495 m ²		
					建屋面積	220 m ²		
TEL	0995-25-1339			URL				
FAX	0995-25-2769			E-MAIL				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和61年4月	資本金	万円
				2				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
各種機械・機械部品製造 修理注文製造			精密旋盤加工			(株)クエート技研 (株)コウ工業 (株)興起製作所 (株)オータケ 南日本ハイテック(株)		
ISO取得状況				連絡担当者	(職名) 代表 (連絡先) 0995-25-1339	加藤 一夫		
加工材質	アルミ、鉄、ステンレス 他							
加工精度	mm~1/100mm 単位まで対応							
資格・特徴 企業PR	汎用旋盤での精密部品加工が得意です。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
ボール盤	φ13、φ6	3			
旋盤	6尺	3			
NC旋盤	QT8、QT15	2			
フライス盤	2.5番	1			
立型マシニングセンター	X600 Y400	1			
マシニングセンター	X1000 Y550	1			
円筒研磨機		1			
タッピングボール盤	M6				



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	エニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応			●																		

企業名	株式会社中央工作所				代表者	溝上 誠		
本社所在地	〒 899-0406 鹿児島県出水市高尾野町上水流985-2				TEL	0996-64-2220		
					FAX	0996-82-5667		
工場等所在地	〒 899-5101 【隼人工場】 鹿児島県霧島市隼人町内1964番地4				TEL	0995-42-8321		
					FAX	0995-42-8320		
敷地面積	4,150 m ²			URL				
建屋面積	1,400 m ²			E-MAIL	info@chuoh-k.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成元年10月	資本金	300 万円
		23	5	28				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
板金加工品 架台加工 ステンレス加工 厨房機製作 制御盤製作			機械加工を含む板金・溶接構造物全般の加工に対応 さらに五面加工機による精密仕上げから、吹付塗装まで を社内で加工しています。			生産設備メーカー 自動車メーカー 金属材料メーカー 産業機器メーカー		
ISO 取得状況				連絡 担当者	(職名) 代表取締役 (連絡先) 0996-64-2220	溝上 誠		
加工材質	ステンレス、鉄、アルミ 他金属全般 樹脂類							
加工精度	ミリ単位～ミクロン単位まで対応							
資格・特徴 企業PR	あらゆる材料加工に対応するための設備を取り揃え、少量多品種の短納期に対応します。 板金加工・機械加工の有資格者による高い技術力を持って、低価格と高品質を提供します。 出水工場では平成30年12月に新工場を増築し、大型品の対応などこれまで以上にお客様のご要望にお応えします。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
五面加工機	2000×4000×1500	1	溶接機	TIG、スポット、エンビ	28
水切切断機(ウォータージェット)	1500×3000×50	1	マシニングセンター	X700-Y350-Z400 他	2
レーザー加工機	1500×3000×t(SS: 22t/SUS: 12t)	1	NC旋盤	φ560×L1000	1
タレットパンチプレス	4000×1270(穴明全般/30t)	1	CNC旋盤	X330-Z510	1
シャーリング	幅: 3065Lmax 板厚: 0.3~6.0t	3	汎用旋盤	L900	1
プレスブレーキ	幅: 3000Lmax 板厚: ~25t	4	NCフライス盤	X710-Y430-Z350 max	1
セットプレス	2000×400 (穴明全般/30t)	3	平面研磨機	150×400	1



本社第一工場(出水市高尾野町)



本社第二工場(出水市高尾野町)



隼人工場(霧島市隼人町)

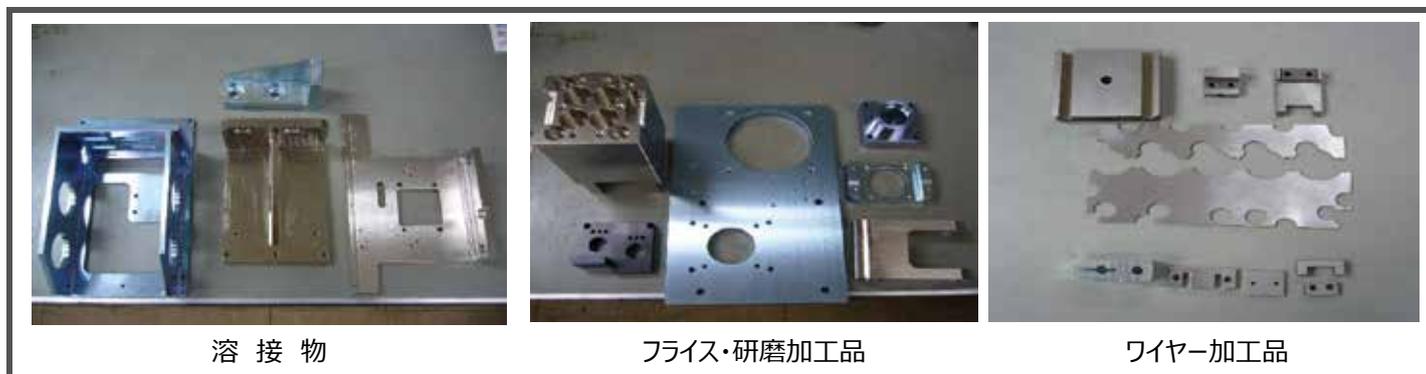
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
		大物	小物		放電	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	●	●	●			▲						●		●					▲		

企業名	有限会社帖佐製作所				代表者	帖佐 照明		
所在地	〒 895-1105 鹿児島県薩摩川内市東郷町南瀬380-1				敷地面積	1,650 m ²		
					建屋面積	808 m ²		
TEL	0996-42-4939			URL				
FAX	0996-42-4401			E-MAIL	chosa_3016@yahoo.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和55年7月	資本金	1,000 万円
		7	1	8				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
精密機械部品 溶接物			フライス加工 研磨、ワイヤーカット加工			第一精工(株) (株)TODA		
ISO 取得状況				連絡 担当者	(職名) 代表取締役 帖佐 照明 (連絡先) 0996-42-4939			
加工材質	アルミ、ステンレス、SS41、SK、SKD							
加工精度	±0.01							
資格・特徴 企業PR	フライス加工から焼入れ・研磨・ワイヤーカットまで対応できます。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
フライス盤	300×600 遠州	6	プラズマ切断機	ダイヘン VRCMC-30	1
NCフライス盤	マキノ	4	精密切断機	大同興業 DM-2	1
マシニングセンター	450×800 遠州 400V・VMC450等	5	天井クレーン		1
成形平面研削盤	黒田 GS-BMH・NFG-515	2	旋盤	滝沢 TAL460	1
平面研削盤	300×600	1	横型タッピングボール盤	三和ロボティクス SR2000XL	1
ワイヤーカット	ファナック	2			
三次元測定器	TESA VISIO 300	1			
シャーリング	相澤 N3-1304	1			
アルゴン溶接機	日立	2			



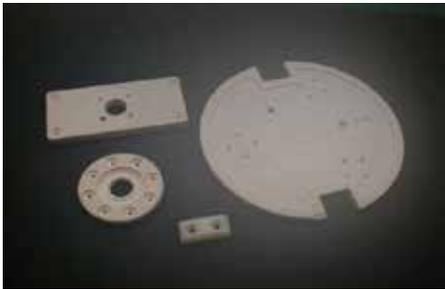
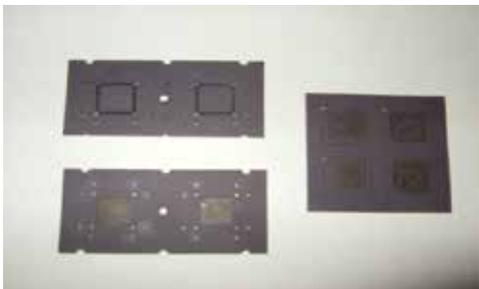
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲		●	●		●			●					▲			▲		▲		

企業名	TH精工				代表者	竹下 秀志		
本社所在地	〒 891-0132 鹿児島市七ツ島1丁目6-10 (有)めぐり研磨工業内				敷地面積	m ²		
					建屋面積	m ²		
TEL	080-6433-8041			URL	http://www1.bbiiq.jp/thseikou/			
FAX				E-MAIL	thseikou@san.bbiiq.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成16年11月	資本金	0 万円
		1	1	2				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
エンジニアリングセラミック部品 ミシン部品			マシニングセンターによるセラミックスの精密 研削加工及び金属の精密切削加工			FC技研 吉岡精工 プラスト		
ISO 取得状況				連絡 担当者	(職名) 代表 (連絡先) 080-6433-8041	竹下 秀志		
加工材質	セラミック、一般鋼							
加工精度	MCは、10ミクロン前後。平面研削は10ミクロン以下。							
資格・特徴 企業PR	金属からセラミックスまで多種少量の部品を高精度、低価格で加工。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	510C 1050×510	1			
マシニングセンター	TC-2SC 500×400	1			
平面研削盤(協力工場)	1500×500	1			
平面研削盤(協力工場)	800×400	1			
平面研削盤(協力工場)	600×400	1			
走行クレーン	2.8トン	1			
CADCAM		1			

		
セラミックの穴加工 (0.8ミリ)	エンジニアリングセラミック部品	多層積層セラミック基板部品

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機			金属プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製缶 架台	プラ ント	表面 処理	エッ チング 加工	エニ ット 製作
	加工	大物	小物		放電	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物									
対応			●	●																	

企業名	有限会社トライメック				代表者	瀬野浦 博美		
所在地	〒 899-0133 鹿児島県出水市福ノ江町804				敷地面積	200 m ²		
					建屋面積	100 m ²		
TEL	0996-67-3738			URL	http://trymec.com/			
FAX	0996-67-1981			E-MAIL	trymec@lime.ocn.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和62年9月	資本金	300 万円
		12	3	15				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
自動車部品 半導体部品 金型部品 各種自動機部品			フライス盤、マシニングセンター、NCフライス盤、旋盤を中心とした金属加工を得意とする。			長州産業 オプトシステム テクノデザイン タツモ ローツエ 他		
ISO 取得状況					連絡 担当者	(職名) 専務取締役 (連絡先) 0996-67-3738	瀬野浦 敬介	
加工材質	アルミ、鉄、ステンレス 他							
加工精度	ミリ単位～ミクロン単位まで対応できる。							
資格・特徴 企業PR	自動化、省力化装置及び治工具、部品加工の設計・製作はもとよりシステム制御関係まで一貫して手掛けており、治工具、部品加工においては、多量、単品を問わずお客様のニーズに対応できるようコスト面、短納期、高品質を社訓として社員一同努力しております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
横型マシニングセンター	M-H4050 800*700	1	ボール盤	KDS-360	5
マシニングセンター	M-V5B 500*800	4	タップボール盤	KRT-340	5
マシニングセンター	M-V4C 500*650	2	アルゴン溶接機	BC-200	1
マシニングセンター	OKK VM5-Ⅲ	3	アーク溶接機	BS-150L	1
マシニングセンター	OKK MCV-630	1	帯鋸盤	L-500	1
マシニングセンター	OKK VM53R	1	三次元測定器	800*800	1
マシニングセンター	OKK VM76R	1	横型ドリルマシン	三和ロボティクス SR5000	1
汎用旋盤	TAL-460	1	平面研磨機	岡本 200×600	1
鋸盤	HB-201	2			



MCによる加工風景



ロボット関係部品



超精密部品

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	▲	●	▲		▲		●	●	●				▲					▲	▲	

企業名	中園機工株式会社				代表者	中園 洋司		
本社所在地	〒 895-0211 鹿児島県薩摩川内市高城町1750-1				TEL	0996-23-4592		
					FAX	0996-23-4708		
工場等所在地	〒 899-4317 【 国分工場 】 鹿児島県霧島市国分川内375-1				TEL	0995-73-4681		
					FAX	0995-73-4682		
工場等所在地	〒 895-0044 【 青山工場 】 鹿児島県薩摩川内市青山町4597-2				TEL	0996-29-5201		
					FAX	0996-29-5202		
敷地面積	1,402 m ²			URL				
建屋面積	267 m ²			E-MAIL	nakazonokiko@po4.synapse.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成2年4月	資本金	1,330 万円
				45				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
製缶・配管 精密機械部品及び治工具製作 省力化機械設計製作 各種機械オーバーホール 動力プレス特定自主検査業務			・産業機械部品加工 組立・据付一貫作業 ・精密機械加工 (真空部品半導体部品)					
ISO取得状況				連絡担当者	(職名) 常務取締役 (連絡先) 080-6462-3759	中園 達洋		
加工材質	アルミ、ステンレス、鉄、プラスチック、一般							
加工精度								
資格・特徴 企業PR	製缶・溶接・機械加工の精密加工、各種産業機械のオーバーホール、動力プレス機械特定自主検査業							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
平面研削盤		2	アルゴン溶接機		3
成型研削盤		3	交流アーク溶接機		1
万能工具研削盤		1	ウェルダー		1
円筒研削盤	GU-30B-100H	1	ボール盤その他		5
ワイヤー放電加工機		1	油圧プレス		1
汎用精密旋盤	LA-55A・LP-55A	2	立形マシニングセンター	MILLAC-761V	2
NCフライス盤	4V-NC	1	コンターマシン	L-900	1
ラム型立フライス盤		4	立形マシニングセンター	FV1165S	1
全自動バンドソー		1	CNC横中ぐりフライス盤	KBM-11X	1



SUS真空配管



各種製品



各種治具

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	●	●	●	▲	●	▲	●	●	●				●	▲		●	●	▲		●

企業名	南九精工株式会社				代表者	柳田 隆宏		
本社所在地	〒 897-1121 鹿児島県南さつま市加世田唐仁原5813				敷地面積	m ²		
					建屋面積	693 m ²		
TEL	0993-53-5584			URL	http://www.nankyu-s.com/			
FAX	0993-53-6081			E-MAIL	info@nankyu-s.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成3年4月	資本金	1,000 万円
		8	3	11				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
半導体装置 液晶装置 太陽電池装置 その他各種装置部品			精密部品加工 大物部品加工 TIG溶接加工			アルバック九州(株) (株)九州日昌 (株)ヨシカワ		
ISO取得状況					連絡担当者	(職名) 工場長 (連絡先) 0993-53-5584	岩下 茂幸	
加工材質	ステンレス、アルミ、鉄、銅、その他金属類							
加工精度	30μ							
資格・特徴 企業PR	溶接資格							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
五面加工機	RB310M 2500x5000	1	汎用旋盤	FUKUMO Φ1110	1
マシニングセンター	MV・50E 1020x510	1	NC旋盤	LB-15	2
"	MC-4VB 400x700	1	TIG溶接機		1
"	VERTI MAL-M M2	1	半自動溶接機		1
NCフライス盤	OKK AH-8NCV	1	CAD/CAM		1
"	2NV-B 700x300	1			
"	2R-NC 1100x300	1			
汎用旋盤	LEO-80A	1			
"	DLG-SH63	2			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応		●	●																		

企業名	株式会社南光				代表者	上田平 孝也		
本社所在地	〒 891-0132 鹿児島県鹿児島市七ツ島2丁目1				敷地面積	24,664 m ²		
					建屋面積	9,364 m ²		
TEL	099-263-0888			URL	http://www.nanko.co.jp/			
FAX	099-261-0909			E-MAIL	info@nanko.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和46年5月	資本金	10,000 万円
	26	158	35	219				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
建築金物…設計製作施工 半導体・液晶・太陽光関連…部品製作・組立 製缶・プラント関連…鋼構造物製作 自動車関連…金型・部品・治具製作 環境関連機器…設計製作施工			建築金物・モニュメント設計・製作・施工・鋼構造物 製作・施工・半導体製造装置製作・組立・環境関連 機器開発・製作・販売・精密板金・精密機械加工・ セラミック加工・2次元・3次元レーザー加工・H鋼・パイ プ・アングル各種バネ加工・金属プレス他・難削 材、レアメタル加工・各種焼付塗装			京セラ、トヨタ車体研究所、ダイハツ九州 東プレ、中外炉工業、古河産機システム 大成建設、西松建設、鹿島建設 各シャッターメーカー、各サッシメーカー アルバック九州、サンリック、JFE		
ISO取得状況	平成16年 ISO9001総務課・開発・川内 平成17年管理本部・本社第二工場・隼人工場 平成18年都城・本社・営業			連絡担当者	(職名)	営業統括部次長		南原 俊幸
					(連絡先)	099-263-0456		
加工材質	SS、SUS、AL、Cu、タングステン、モリブデン、インコネル							
加工精度	ミリ単位～ミクロン単位まで対応できる							
資格・特徴 企業PR	鹿児島県知事許可 (般-27) 第15088号 建築金物及び製缶溶接～精密部品・大型真空筐体加工 (焼付塗装・仕上げまで品質保証一貫体勢しております)							

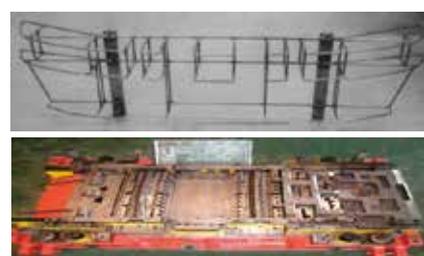
主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
大型五面加工機	HF-6M (X8000*Y3000*Z3500)	1	汎用旋盤	LHS-2712 (φ800*L700)	2
中型五面加工機	RB-310MX(5000*Y2500*Z1800)	1	NC旋盤	LHS-2712 (φ200*L500)	7
3Dレーザー(ファブリガ)	400Ⅲ(φ400*1220*8000)	1	ワイヤ放電加工機	EPO1100 (X800*Y1300*Z330)	1
マシニングセンター	MC-40VB (X600*Y400*Z350)	2	アルゴン溶接機	AVP-300 (300P)	27
マシニングセンター	MC-6VA (X1250*Y630*Z500)	3	天井クレーン	2.8t3台、1.5t7台、10t1台、20t1台	1式
半自動溶接機	CPTM-1801 (180)	23	ワイヤフォーミング機	φ5～φ12	1
フォークリフト	1t、1.5t、2t、3t	5	油圧プレス機	800t、600t、400t、300t	6
三次元レーザー加工機	OPTIMO2545	1	ロボット溶接機	DP500	7
三次元測定機	Fusion-NEX(9/10/6)、他	3	平面研削盤	ESG32120ASD II (3000*800)、他	8



大型五面加工機による真空チャンバー製作



SUS真空部品製作



上部 塗装治具 下部 順送金型

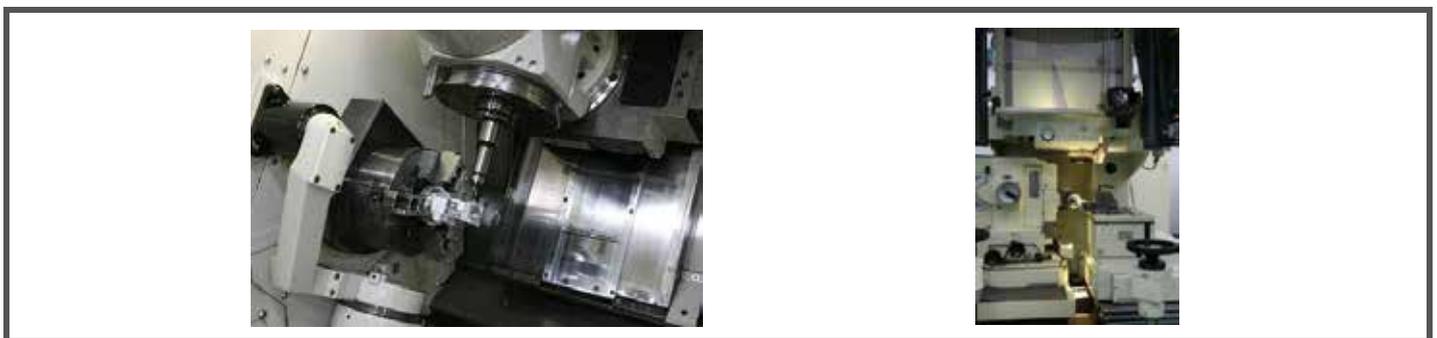
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	●	●	●	●	●	●	●	▲			●	●					●	●	▲	▲	▲

企業名	ネクサスプレジジョン株式会社				代表者	外園 正俊		
本社所在地	〒 861-2401 熊本県阿蘇郡西原村大字鳥子358-5				TEL	096-279-2833		
					FAX	096-279-3950		
工場等所在地	〒 895-0005 【 鹿児島川内工場 】				TEL	0996-25-3311		
	鹿児島県薩摩川内市永利町1080-1				FAX	0996-25-3002		
工場等所在地	〒 899-5652 【 鹿児島始良工場 】				TEL	0995-56-8157		
	鹿児島県始良市平松字湯尻3744-5				FAX	0995-56-8158		
敷地面積	2,548 m ²			URL	http://www.nexusprecision.co.jp/			
建屋面積	297 m ²			E-MAIL	info@nexusprecision.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成2年4月	資本金	1,785 万円
		45	9	54				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
工作機械装置部品 半導体装置部品 光通信部品			焼入れ品等精密研磨仕上げ 精密加工品 切削加工による量産品			(株)ヤマダ パナソニック(株) 京セラ(株)		
ISO取得状況	ISO9001 (2004年11月) ISO14001 (2004年11月)			連絡担当者	(職名) 営業部長 宮尾 則之 (連絡先) 0996-25-3311			
加工材質	スチール、超硬、チタン、セラミック、PCD他							
加工精度	研削精度±0.001/面精度0.2μm							
資格・特徴 企業PR	多様化する部品の特性、急速に変化する環境に柔軟に対応し、限りなき技術の向上を図りお客様の満足と信頼を得る品質の提供を目指します。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
NC旋盤	QUICK TURN 200M	1	円筒研削盤	GE4	1
NCフライ	VHR-AP	3	ワイヤー放電加工機	600×400×310	2
平面研削盤	MSG-250H、600	4	三次元測定器	500×400×400	1
成形研削盤	MSG-250M、200M MEISTER	3	測定顕微鏡	MITSUTOYO	1
プロファイル	GLS135AS	3	ハイトゲージ	TESA	1
治具研削盤	3GB	1	投影機	NIKON	1
マシニングセンタ		19	光学顕微鏡	ミツトヨ	
内面研削盤	IGM15EX	1	表面粗さ形状測定器	東京精密	1



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス	射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整										
対応			●	●	●	●														

企業名	株式会社パーツ精工				代表者	大田 憲治	
本社所在地	〒 341-0034 埼玉県三郷市新和1-83-2				TEL	048-953-2401	
					FAX	048-953-8976	
工場等所在地	〒 895-0056 【 鹿児島工場 】 鹿児島県薩摩川内市宮里町字高原1792				TEL	0996-29-3901	
					FAX	0996-29-4861	
敷地面積	16,703 m ²			URL	http://www.parts-seiko.com		
建屋面積	2,860 m ²			E-MAIL	eigyoubu@parts-seiko.com		
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和60年8月	資本金
	10	260	70	340			
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先	
精密機械加工部品 工作機械装置部品 医療機器精密部品 半導体製造装置部品 省力化自動化装置部品 他			複合NC旋盤加工 マシニングセンター加工 (5軸) 二次加工 (研磨やキー溝等) も含む 各種処理, 組立まで一貫生産体制 自社開発部品			医療機器メーカー様 光学機器メーカー様 印刷機械メーカー様 工作機械メーカー様 産業機械メーカー様 他多数実績有	
ISO取得状況	ISO 9001:2008 認証取得済 ISO 14001:2004 認証取得済			連絡担当者	(職名) 鹿児島営業所 有村 瑛貴 (連絡先) 080-6528-1148		
加工材質	SS、SC、SUS、AL、BS、Cu、Ti、ロストワックス、ダクタイル、樹脂						
加工精度	mm単位～ミクロン単位 (材質・形状等により変化するためご相談ください)						
資格・特徴 企業PR	生産拠点【国内】鹿児島県薩摩川内市、埼玉県三郷市、福島県西白河群、【海外】中国深圳市、フィリピンマニラ・セブ 各生産拠点で同等の部品加工と同等の品質保証が対応可能です。 表面処理工場保有。お客様のニーズに合わせて、熱処理、表面処理、組立ユニット生産まで対応致します。						

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
NC旋盤	φ3～φ300	71	平面研削盤		6
NC旋盤	複合加工	24	ワイヤー加工機	西部電機 (500×350×310)	1
マシニングセンター	X800×Y500×Z400 (X1500MAX)	37	三次元測定器	ミツトヨ (700×700×600)	3
マシニングセンター	多軸制御	22	真空洗浄機	クワター (600×400×300)	1
汎用・専用機		103		【※日本国内設備台数】	
転造盤		8			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	▲	●	●		●			●	●			▲	●					●		●

企業名	株式会社光放電精工				代表者	平村 修		
本社所在地	〒 899-6404 鹿児島県霧島市溝辺町麓2034-38				敷地面積	400 m ²		
					建屋面積	200 m ²		
TEL	0995-58-5003			URL	http://hikarihoudenseikou.com/works/			
FAX	0995-58-5004			E-MAIL	hikarihouden@car.ocn.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成22年7月	資本金	100 万円
				5				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
産業用機械装置 産業用ロボットの教示作業			精密機械部品加工、組立			生産設備メーカー 自動車メーカー		
ISO取得状況					連絡担当者	(職名) 代表取締役 (連絡先) 0995-58-5003	平村 修	
加工材質	アルミ、ステンレス、鉄、銅							
加工精度	ミクロン単位まで対応可能							
資格・特徴 企業PR	少量多品種、短納期に対応いたします。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニングセンター	1100×560 他	3			
NCフライス	700×300	1			
ワイヤー放電加工機	600×400×300	1			



溶接治具 (部品加工・組付)



ロボットハンド (部品加工・組付)



加工部品

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	▲	●			●		●	●					●			▲		▲		

企業名	ファクトリー・エフ				代表者	藤山 裕喜			
本社所在地	〒 899-6405 霧島市溝辺町崎森2078-2				敷地面積	330 m ²			
					建屋面積	165 m ²			
TEL	0995-55-8410			URL					
FAX	0995-55-8411			E-MAIL	factory.f@docomonet.jp				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	令和元年6月	資本金	万円	
				1					
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先			
機械金属部品			マシニングセンターによる金属加工			(株)丸一工機 (株)南光 その他			
ISO取得状況					連絡担当者	(職名) 代表者 藤山 裕喜 (連絡先) 0995-55-8410			
加工材質	アルミ、鉄、SUS								
加工精度									
資格・特徴 企業PR	金属加工を得意としています。その他の材質については、応相談で対応いたします。								

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マシニング	VM5Ⅲ #40	1			
マシニング	MCV350 #40	1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	フロント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応			●																		

企業名	有限会社ファクトリーヒロ				代表者	中村 洋史		
本社所在地	〒 899-2506 鹿児島県日置市伊集院町清藤2110-30				敷地面積	2,917 m ²		
					建屋面積	580 m ²		
TEL	099-246-5120			URL	http://www7b.biglobe.ne.jp/~factoryhiro/			
FAX	099-246-5121			E-MAIL	hiro_n@muh.biglobe.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成9年11月	資本金	300 万円
		4	4	8				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
半導体・液晶・PDP製造装置 航空宇宙防衛関連部品 2輪・4輪レーシングパーツ 医療機器部品 食品機械部品			マシニングセンターを中心とした切削加工 同時5軸、割出し5軸、複合加工 リピート品、中量産、少量多品種 単品不可					
ISO取得状況					連絡担当者	(職名) 代表取締役 (連絡先) 099-246-5120	中村 洋史	
加工材質	アルミ、ステンレス、鉄、樹脂、難削材、その他							
加工精度	5ミクロン程度まで対応							
資格・特徴 企業PR	中量産、少量多品種、複雑形状、高精度品が得意です。コスト面、納期でもメリットがあります。 仕上がりの美しさには自信があります。単品不可。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
同時5軸複合加工機	DMG森精機 NT4200DCG 10インチ	1	横型マシニングセンター	DMG森精機 NH4000DCG X560Y560Z630 7CPP 20,000rpm	1
同時5軸立型 マシニングセンター	牧野フライス製作所 V33i-5XB X650Y325Z350 EROWA-48/パレット DMG森精機 NMV3000DCGHSC X800Y510Z510	1		DMG森精機 NH4000DCG X560Y560Z630 7CPP 14,000rpm	1
割出し5軸立型 マシニングセンター	DMG森精機 ECOMILL70 φ800テーブル	1	CAD/CAM	Mastercam X9	2
立型マシニングセンター	DMG森精機 NVD5000a1HSC X800Y510Z510	1	三次元CNC測定器	ミツトヨ Crysta-Apex S7106 X700Y1000	1
	DMG森精機 NV5000a1 X800Y510Z510	1	CNC画像測定器	ミツトヨ QuickVision Active 404 X400Y400Z200	1
	DMG森精機 DURAVertical 5100 X1050Y530Z510	1	アーム式三次元測定器	FaroArm Platinum 8フィート	2
	DMG森精機 SV500/40 X800Y510Z510	1	ウェットブラスト装置	マコー ココット	1
	DMG森精機 CMX800V X800Y560Z510	1	ワイヤーカット放電加工機	FANUC ROBOCUT α-0iD X370Y270Z255	1
			NC旋盤	MAZAK QTN-200NEXUS 8インチ	1

		
工場内部風景	3次元測定器	航空機部品

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プラント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応			●			●								●						▲	

企業名	マイテックス				代表者	原口 英隆		
本社所在地	〒 898-0065 鹿児島県枕崎市桜山東町300				敷地面積	200 m ²		
					建屋面積	60 m ²		
TEL	0993-73-2140			URL	http://www.ac.auone-net.jp/~mytechs/			
FAX	0993-73-2150			E-MAIL	mytechs@d8.dion.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成9年10月	資本金	万円
		1	1	2				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
半導体製造装置			切削による部品製造			(株)森川製作所 (株)タテノ (株)アスリート (株)省力化技研		
ISO取得状況					連絡担当者	(職名) 代表	原口 英隆	
						(連絡先)	0993-73-2140	
加工材質	SS、S45C、SUS303・304							
加工精度	±0.01							
資格・特徴 企業PR	得意のフットワークで超短納期にも対応させていただきます。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
複合旋盤	NL1500-Y	1			
CNC旋盤	F-L1	1			
汎用旋盤	TAL-510	1			
自動プロシテム	AP-L	1			
自動プロシテム	CAPS-L	1			

			
半導体製造装置関連部品	産業機器・研究用部品試作		バイク部品

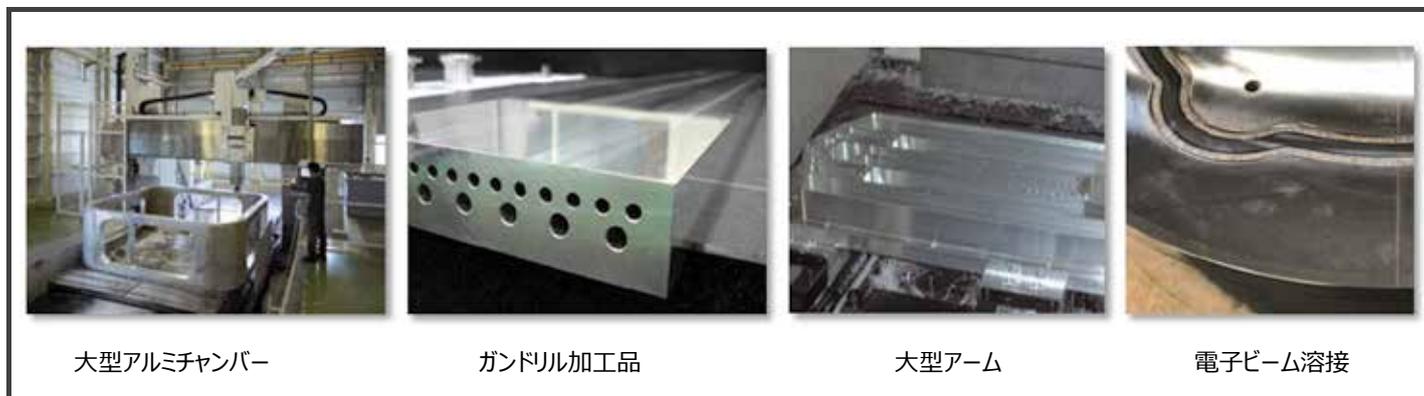
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤークット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応			●																		

企業名	株式会社マルマエ				代表者	前田 俊一		
本社所在地	〒 899-0401 鹿児島県出水市大野原町2141番地				敷地面積	87,244 m ²		
					建屋面積	31,847 m ²		
TEL	0996-68-1150			URL	http://www.marumae.com/			
FAX	0996-68-1151			E-MAIL	info@marumae.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和63年10月	資本金	12億4,115 万円
		224	21	245				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
液晶製造装置部品 半導体製造装置部品 太陽電池製造装置部品 タービンブレード			精密機械加工・溶接加工 (マシニングセンタ・NC旋盤加工) 液晶・半導体・太陽電池・原子力 各分野の真空部品や精密部品製作 アルミ・ステンレス・SS等の溶接(TIG、MIG、EBW)					
ISO取得状況	ISO 9001(H20年3月取得) ISO14001(H23年2月取得)			連絡担当者	(職名) 営業担当 (連絡先) 0996-64-2880		菊地 徳彦	
加工材質	アルミ各種、ステンレス各種、銅、チタン、インコネルなど各種							
加工精度	0.01mm程度は十分に対応します(工場内は1日の温度差を±2度で管理しております)。							
資格・特徴 企業PR	半導体や液晶のプロセスに使用される部品製作が得意分野です。設計への提案も可能です。 ワーク大きさは手のひらサイズから4.2m幅まで、丸物もφ1000mmまでOKです。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
門型5面MC	MITSUBISHI, OKUMA	8	縦型マシニングセンター	OKK, MAKINO, 三菱重工, 森精機	9
門型MC	OKK VP2200, VP3000	5	縦型マシニングセンター	MAZAK VCN510C VCN410A	3
ガンドリル	河原 KKG2000	1	NC旋盤	OKUMA LB-300, LB-400	17
ガンドリル	河原 KSG-1500NC	1	縦型旋盤	OKUMA&HOWA, V60R, V80R, OKUMA V100R	12
ガンドリル	河原 KSG-600NC	1	電子ビーム溶接(EBW)	X軸600*Y軸510	2
横型マシニングセンター	MAKINO, OKUMA, 三菱重工, 他	9	三次元測定器	ミツヨ BH-V507, C9166, C7106	8
横型マシニングセンター	三菱重工MH5BS(横型ベース) NT50	1	天井クレーン	2.8t 7.8t 10t 5+5t 15t+5t 20t 他	21
縦型5軸加工機	OKUMA MU-500V II	9			
縦型マシニングセンター	OKUMA MA-650VB, MF46VA 他	24			



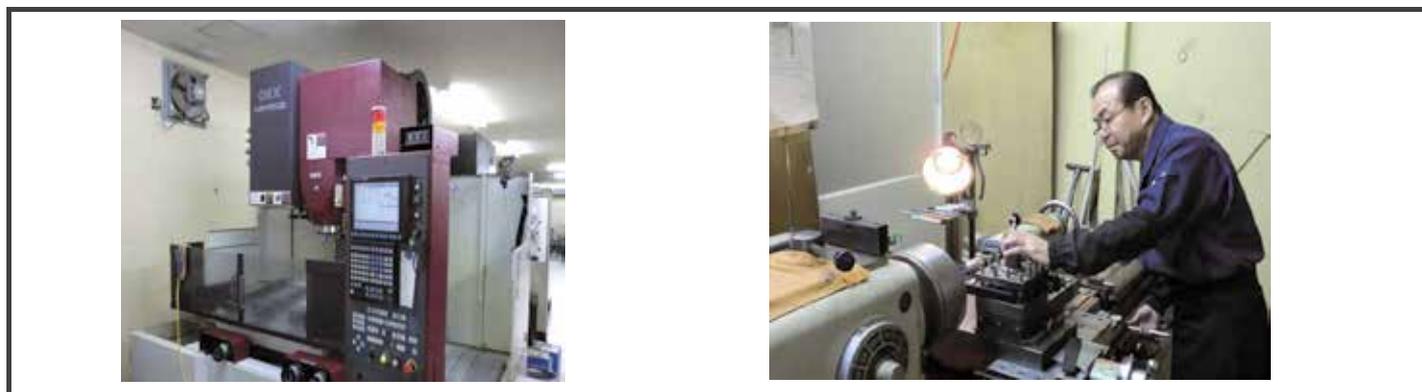
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応		●	●																▲		

企業名	有限会社夢創			代表者	豊留 幸男		
本社所在地	〒 891-1231 鹿児島県鹿児島市小山田町1812-1			敷地面積	600 m ²		
				建屋面積	200 m ²		
TEL	099-238-3571		URL	http://www59.jimdo.com/			
FAX	099-238-3555		E-MAIL	musou_main@yahoo.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成7年11月	資本金
		6	3	9			
主要製品 (主要業務)		得意とする加工内容			主要取引先		
装置部品製作		精密機械部品加工 治具工具製作			(株)エルム (株)省力化技研 (株)藤田ワークス 高槻電器工業(株) タイハイテクノス(株)		
ISO取得状況				連絡担当者	(職名) 工場長 富山 結花 (連絡先) 099-238-3571		
加工材質	アルミ、SS、SUS、樹脂						
加工精度	H7寸法						
資格・特徴 企業PR	単品加工、短納期、又様々なニーズに応えられる様、信頼される機械加工を行っています。						

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
立形マシニングセンター	OKK VM5Ⅲ 1050×560	1			
立形マシニングセンター	オークマ ミラー75EX 1050×560	1			
立形マシニングセンター	オークマ GENOS M560-V 1050×560	1			
NCフライス	シズオカ AN-SRN 300×700	1			
NCフライス	シズオカ VHR-GP 300×700	1			
汎用旋盤	タキザワ TAL-460	1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応			●											●							

企業名	有限会社ヤナセ精機				代表者	松下 利行		
所在地	〒 899-0217 鹿児島県出水市平和町1045番地				敷地面積	1,659 m ²		
					建屋面積	660 m ²		
TEL	0996-63-7017			URL	http://www5.synapse.ne.jp/yanase/			
FAX	0996-63-7018			E-MAIL	yanaseseiki@y3.dion.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成16年9月	資本金	450 万円
		21	3	24				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
液晶製造装置部品 半導体製造装置部品 一般産業機械装置部品 (医療・自動車・印刷・その他)			マシニングセンター・NC旋盤による精密機械 部品の製作			アロン電機(株) (有)ケイアイ 他 (株)九州プレジジョン (株)桜エンジニアサービス 立山マシン(株) (株)京石産業		
ISO 取得状況					連絡 担当者	(職名) 営業 (連絡先) 080-6452-9076 / 096-389-3721	原尾 浩一	
加工材質	アルミ、ステンレス、銅、鉄							
加工精度	ミクロン単位まで加工可能 (参考値 A5052 20×310×420 平坦度0.01MAX)							
資格・特徴 企業PR	機械稼働24時間体制による生産 エンドユーザーに半導体・液晶製造装置メーカー様							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
縦型マシニングセンター	森精機 高速仕様3台・C軸仕様4台 最大加工寸法2300×510×510	9	複合旋盤	森精機CTXbeta800TC φ500×800 5000rpm	1
NC旋盤	森精機SL-204 φ310×550 4500rpm	1	NC旋盤	森精機DuraTurn φ330×550 4500rpm	1
汎用旋盤	滝沢TAC-650 φ650×1500 1200rpm	1	三次元測定器	ミツトヨ Crysta-PlusM 400×700×300	1
汎用旋盤	滝沢TAL-510 φ500×1000 1500rpm	1	三次元測定器	東京精密 DuraMax5/5/5 500×500×500	1
横型マシニングボール盤	三和ロボテクス SR5000XYZL-10QC	1	超音波洗浄器	エスエヌディ MU-600 槽300×800×300	1
タッピングボール盤	日立 BT13RL	3	高圧部品洗浄機	NCH	



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金	機械加工		研削 加工	電気加工		金型 製作	自動機			金属プレス		射出 成形	樹脂 加工	電気 電子	基板 実装	製作 架台	プラ ント	表面 処理	エッ チング 加工	エニ ット 製作
	加工	大物	小物		放電	ワイヤ カット		設計	製作	組立・ 調整	大物	小物									
対応	▲		●																		

企業名	八幡金属株式会社 国分工場				代表者	河木 徳夫		
本社所在地	〒 614-8103 京都府八幡市川口堀ノ内88番地				TEL	075-981-3651		
					FAX	075-983-1533		
工場等所在地	〒 899-4317 鹿児島県霧島市国分上野原テクノワーク7番1号				TEL	0995-46-7887		
					FAX	0995-46-8699		
敷地面積	15,552 m ²			URL	http://www.yawata-metal.co.jp/			
建屋面積	2,860 m ²			E-MAIL	anraku@yawata-metal.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和26年3月	資本金	5,380 万円
	4	55	11	70				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
プレス電子部品、切削電子部品 その他、精密切削加工 自動車用金型、電子部品用金型 自動車用・電子部品用プレス製品 航空機産業・宇宙産業部品の制作			・精密部品加工、三次元形状加工などデータ作成から製品完成まで可能。 ・金型の設計、製作、製品までの一貫生産が可能。 ・フライス/旋盤/ワイヤー/放電/プレス等の各種組み合わせの複合加工が可能。			京セラ(株) (株)宮崎ジャムコ アイシン九州(株) シロキ工業(株)		
ISO取得状況	ISO 9001 : 2015取得済み			連絡担当者	(職名) 工場長	安楽 次広		
					(連絡先) 0995-46-7887			
加工材質	ステンレス、アルミ、チタン、ニッケル、コバルト、銅合金、インプラ、各種鉄、その他							
加工精度	ミクロン単位							
資格・特徴 企業PR	電子部品加工、産機部品など複雑・精密な加工を得意としています。 国分工場の他に京都、北九州、長崎にプレス生産工場があります。 全社の設備を活用し微細加工から大型の加工物まで対応する体制を取っています。 国分工場では風力発電設備・航空・宇宙分野などへの挑戦をしています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
CAD、CAMシステム	VISI	6	NC自動旋盤	φ12、φ16仕様	4
同時5軸加工機	DMG mono BLOCK 100 DMG/MORI NMV3000 DCG	2	ワイヤーカット	MAX 750*500*310	4
割出5軸加工機	DMU50 ECOLINE	2	ワイヤーカットコンタマシ	MAX 320*250*300	1
小型マシニングセンター	BT30/BT20仕様	12	細穴放電加工機		1
縦型マシニングセンター	BT40仕様	3	円筒研削盤	MAX φ220	1
"	BT50仕様	3	ロータリー加工機	MAX φ500	1
インテリジェント複合加工機	MULTUS B300 II W900	1	平面研磨	MAX 500*1000	4
NC旋盤	MAX φ250*200L	3	プレス機	200t/150t/110t/ 80t/45t/25t/15t/5t	34

 <p>DMG mono BLOCK 100</p>	 <p>MULTUS B300 II W900</p>	 <p>加工例</p>
---	--	--

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	▲	●	●	●	●	●				●	●		●					▲		

企業名	有限会社弓削精工				代表者	弓削 和一		
所在地	〒 899-6302 鹿児島県霧島市横川町下ノ1630				敷地面積	660 m ²		
					建屋面積	320 m ²		
TEL	0995-72-9840			URL				
FAX	0995-72-0581			E-MAIL				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成7年10月	資本金	300 万円
		4		4				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
半導体関連装置部品、流量計部品、特殊ネジ、文字切削加工、板カム、食品加工装置部品、製造・販売			小物加工を得意としています。			東フロコーポレーション (株)藤田ワークス (株)マルマエ		
ISO取得状況					連絡担当者	(職名) 代表取締役 (連絡先) 0995-72-9840	弓削 和一	
加工材質	ステンレス、アルミ、鉄、真鍮 他 (特にSUS304、316を得意としている)							
加工精度	0.01まで							
資格・特徴 企業PR	半導体・液晶関係装置の小物加工をメインに対応しております。 また、三次元測定機の導入による品質の向上精度の高い加工に対しても日々努力を重ねており、ステンレス、鉄、アルミ、真鍮などの材質でも加工できます。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
NC旋盤	φ200×400	1	NCフライス盤	800×400×700	1
NC旋盤	φ200×100	1	汎用フライス盤	800×300	1
汎用旋盤	φ200	1	自動プログラム	2次元	1
マシニングセンター	1,000×500×700	1	CNC画像測定機		1
ワイヤー放電加工機	500×350	1	三次元測定機		



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応			●			●								●							