

電気・電子・制御関係 (ソフト開発含む)

(企業名をクリックすると、各企業の詳細概要をご覧頂けます)

<電気・電子関係>

(株)A・R・P 鹿児島事業所	116
(株)エコナーセリー	117
(株)エルム	118
国分電機(株)	119
昭光エレクトロニクス(株)	120

<基盤実装>

(株)岡野エレクトロニクス	121
交和電気産業(株)	122
高槻電器工業(株) 金峰工場	123

<制御>

(有)サンリツ電機	124
(株)明興テクノス	125

<ハーネス>

(有)エール	126
鹿児島宮園電子(株)	127
加世田電子工業(株)	128

<ソフト開発>

(株)WISHシステムコンサルティング	129
(株)ソフト流通センター 西日本支社	130
(株)ダッド 鹿児島支社	131

企業名	株式会社A・R・P				代表者	笹子 吉隆	
本社所在地	〒 259-1304 神奈川県秦野市堀川166-1				TEL	0463-88-5400	
					FAX	0463-88-5472	
工場等所在地	〒 890-0056 【 鹿児島事業所 】				TEL	099-297-4940	
	鹿児島県鹿児島市下荒田1-1-10ZENビル武之橋 I -2F				FAX	099-297-4941	
敷地面積					URL	http://www.arp-id.co.jp/	
建屋面積	123.2 m ²				E-MAIL	m-yoshimatsu@arp-id.co.jp	
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成17年4月	資本金
	181		7	188			
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先	
1.エレクトロニクス・メカトロニクス製品の受託設計開発、製造 2.自社開発製品の設計、製造、販売 3.技術者の特定派遣事業			・半導体製造関連の電子制御回路部の開発製造 (制御基板およびユニット) ・生産ライン向け搬送装置や画像処理による不良判別検査装置の開発製造 ・農業土壌の水分量制御センサーの開発製造 (自社商品)			(株)日立製作所グループ 日立電気(株)グループ ソニー(株)グループ アンリツ(株)グループ 京セラ(株)グループ 他	
ISO取得状況	取得に向けて整備中				連絡担当者	(職名) 鹿児島事業所長 吉松 正和 (連絡先) 099-297-4940	
加工材質	アルミ、鉄、ステンレス 他						
加工精度	ミリ単位～ミクロン単位まで対応						
資格・特徴企業PR	IT導入による農業の近代化と緑化事業など広範な分野での水分量測定と管理を目的とした自社製品の水分センサーを柱としたシステム構築および各種電子機器・測定器の開発設計、食品加工機械～ロボットを含む工場生産設備まで、機械設計・ハードウェア開発・ソフトウェア開発において多岐に渡る開発実績があり、試作品、量産品製造にも対応しています。						

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
FPGA/PLD	xilinx、ALTERA、Sim	4	データベース系	SQL、Access、Oracle	2
DSPデザイン	TI Code Composer Studio	2	PLC	三菱、キーエンス、オムロン 他	3
ボード回路デザイン	Orcad-Captuer CIS、Protel	5	ボードデザイン	CR-5000 BD	3
電子回路デザイン	Micro cap、Micro-Stripes	4	2D CAD	Auto-cad、I-CAD、CAE、HICAD、ME10	10
評価ボード/開発キット	Virtex4、PCI-Express、DSP-DEVKIT	4	3D CAD	SolidWorks、One Space Design	15
組込系	HEW (SH、H8、R8、RENESAS CPU)	2	3D CAD	SolidEdge、I-CAD、AutoCAD Inventor	15
Windows系	Visual Studio(VC++、C#、VB)、C++ 他	2	解析ツール	COSMOSWorks、COSMOSMotion	1

 <p>自社商品開発</p>	 <p>メカ開発</p>	 <p>ハードウェア/ソフトウェア開発</p>
---	---	---

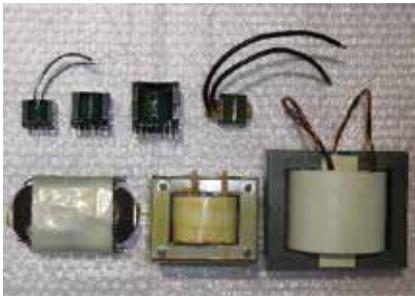
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
	加工	大物	小物	加工	放電	ワイヤカット	製作	設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲

企業名	株式会社エコナーセリー				代表者	宮原 隆和		
所在地	〒 899-0201 鹿児島県出水市緑町230-67				敷地面積	3,540 m ²		
					建屋面積	1,129 m ²		
TEL	0996-64-1701			URL				
FAX	0996-64-1702			E-MAIL	info@emf.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成21年9月	資本金	500 万円
		26	6	32				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
			基板実装 トランス製造 機器組立 LED照明の製造 追尾型太陽光現場設置			(株)エルム 国分電機(株) 京セラ(株) エスペクトシステム(株) (株)アイ・ティ・テクノス		
ISO 取得状況					連絡 担当者	(職名) 工場長 大毛 和巳 (連絡先) 0996-64-1701		
加工材質								
加工精度								
資格・特徴 企業PR	基板実装から最終組立て、検査までの作業ができます。 LED照明・追尾型太陽光は製造から販売まで行っております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
スクリーン印刷機	SP22P-M	1	鉛フリー フロー半田装置	HC40-39NF	1
ボンドディスペンサー	CPD-1000	1	共晶 フロー半田装置	LG-300NH	1
チップ部品搭載機	CM202-D	1	外観検査装置	M22xfw-450	2
異形部品搭載機	CM20F-M	2			
N2 リフロー炉	TNR-40-597PH	1			

 <p>SMTライン</p>	 <p>各種のトランス製造</p>	 <p>各種のLED照明製造・販売</p>
---	---	--

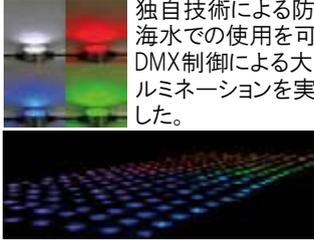
加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工		機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
	加工		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応																	●					●

企業名	株式会社エルム				代表者	宮原 隆和		
所在地	〒 897-1124 鹿児島県南さつま市加世田宮原2398				敷地面積	11,247 m ²		
					建屋面積	1,550 m ²		
TEL	0993-53-6930			URL	http://www.elm.co.jp			
FAX	0993-53-7160			E-MAIL	sales@elm.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和55年12月	資本金	4,875 万円
	22	6	20	48				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
光ディスク自動修復装置 LED照明器具 衛星自動追尾受信装置 追尾型太陽光発電システム			組込制御ソフトウェア設計 電子制御回路設計 精密機構設計 省力化装置設計・製造			カラーキネティクス・ジャパン(株) (東京) (株)プレンティー (東京) ELM-USA (アメリカ) ELM-EUROPE (オランダ)		
ISO 取得状況					連絡 担当者	(職名) 事業開発推進部長代理 宮下 健一 (連絡先) 0993-53-6930		
加工材質								
加工精度								
資格・特徴 企業PR	自動化に欠かせないソフトウェア・機構・電子回路の設計/開発を社内に対応できる体制を整え、 企画・設計・開発・試作を行い、製造および量産はグループ会社でおこなう。 顧客ニーズを具現化し、オンリーワンの製品開発を手掛けている。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
3Dプロッター	立体造形切削機	1	マルチチャンネル分光器	光波長分析器	1
3Dプリンタ	三次元造形機	1	積分球	全光束測定器	1
レーザー加工機	切断機	1	赤外線サーモグラフィ	温度分布測定器	1
Co2レーザーマーカ	捺印装置	1	恒温槽	温度試験機	3
耐電圧試験器	耐電圧試験器	3	電子回路CAD	Altium Designer	4
パワーアナライザ	電源安定器	1	ICDA/SX	三次元CAD	4
オシロスコープ	電気波形測定器	7			

 <p>露地でも使える防水性能を持った、電照栽培用のLED電球。高効率なので、発電機でも効率よく使用でき、停電時も安心です。</p> <p>電照栽培用LED エコライト® NAG (NAG10CR5-62E26)</p>	 <p>衛星自動追尾装置の技術を応用し、刻々と変わる気象条件に応じて、パネルを自動制御します</p> <p>一軸追尾型太陽光発電システム eMax®-SP LINES</p>	 <p>独自技術による防水性、海水での使用を可能とし、DMX制御による大規模イルミネーションを実現しました。</p> <p>フルカラーLED水中照明 アクアファンタジー®</p>
---	--	--

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲		▲	▲			▲	●	●	●		▲	▲	▲	●	●			▲	▲	●

企業名	国分電機株式会社				代表者	森山 克己		
本社所在地	〒 899-4303 鹿児島県霧島市国分川原1050-2				敷地面積	6,507 m ²		
					建屋面積	4,364 m ²		
TEL	0995-47-3311			URL	http://www.kokubudenki.jp/			
FAX	0995-46-4471			E-MAIL	info@kokubudenki.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和44年10月	資本金	9,000 万円
	15	82	30	127				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
LED照明器具の組立 照明器具部品、一般機械部品 自動車用部品（アルミダイキャスト）			プレス板金、ヘア絞り加工 アルミダイキャスト 精密切削加工 各種表面処理加工 各種金型設計製作、自動機製作			照明器具メーカー各社 その他		
ISO取得状況	ISO9001：2008/JISQ9001:2008 ISO14001:2004/JISQ14001:2004			連絡担当者	(職名) (連絡先)			
加工材質	鉄、非鉄金属、各種樹脂材							
加工精度	ミリ単位～ミクロン単位まで対応							
資格・特徴 企業PR	LED照明器具の器具組立、及び同部品加工を行っております。 品質は勿論のこと一貫生産できる設備を有した量産型工場、製品開発を含め大手照明ブランドメーカー様に OEM供給させて頂いております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
全自動ダイカストマシン	350 t、250 t、135 t	4	マシニングセンター		9
三次元トランスファープレス	200 t	1	ワイヤー放電加工機		2
CNCフリーモーションプレス	160 t、150 t	2	放電加工機		1
各種プレス機	10 t ~ 200 t	33	NCフライス盤		1
全自動静電粉体塗装設備		1	NC旋盤		4
搬送式アルマイト処理装置	化学研磨処理	1	3次元モデリング機		1
樹脂成型機	260 t、160 t	2	3次元測定器		1



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	●	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	▲	●	●	●	▲	▲	●		●		

企業名	昭光エレクトロニクス株式会社				代表者	佐藤 貴幸		
本社所在地	〒 892-2502 鹿児島県日置市伊集院町徳重1786-6				敷地面積	68,832 m ²		
					建屋面積	16,159 m ²		
TEL	099-273-1111			URL	http://www.shoko-el.co.jp/			
FAX	099-273-0100			E-MAIL	human.info@shoko-el.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成26年1月	資本金	9,000 万円
	6	193	7	206				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
半導体 (LED)チップ製造			LEDチップ製造 (拡散、検査)			昭和電工(株)		
部品加工・外観検査受託			↓			昭光通商株式会社(株)		
設備組立受託			・微細品の切削加工、エッチング加工、外観検査			シチズン時計(株)、日立金属(株)		
			・電子部品生産受託 + 管理業務			パナソニックセミコンダクターソリューションズ(株)		
			・設備生産受託：メカ組立、配線、制御			京セラ(株)、他		
ISO取得状況	ISO9001：2015、ISO14001：2015 TS16949			連絡担当者	(職名) 管理グループ 小豆嶋 (ショウズシマ)			
					(連絡先) 099-273-1111			
加工材質	半導体基板 (ガリウム/リン) (ガリウム/ヒソリン) (ガリウム/ヒソ) (ガリウム/インジウム/アルミリン)、セラミック基板							
加工精度	10μm							
資格・特徴企業PR	当社は昭和電工グループを出資者として、パナソニックセミコンダクターソリューションズ株式会社からの設備譲渡によるLEDチップ事業を引継ぎ、2014年4月に操業開始いたしました。国内唯一のLED半導体LEDチップ製造工場としてお客様の欲しいモノ・コトを提供いたします。また長年にわたる製造経験で培ったコア技術である電子部品実装、微細品の切削加工、エッチング加工、外観検査、および生産設備の組立 (メカ・配線・制御) を強みとして受託事業も推進しております。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
成膜、拡散装置	-	1式			
露光、レジスト装置	-	1式			
蒸着装置	-	1式			
ダイサー	Disco DFD6340 DFD641..	25			
プローバー	LED特性検査装置	30			
実体顕微鏡	外観検査 (10-40 x)	100			
クリーンルーム	用途に応じてClass:1000-10000	-			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	微細外観検査
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応		▲	▲	●				▲	●	●					●	▲			●	●	●

企業名	株式会社岡野エレクトロニクス				代表者	田中 博		
本社所在地	〒 895-1202 鹿児島県薩摩川内市樋脇町塔之原853番 1				敷地面積	10,314 m ²		
					建屋面積	7,408 m ²		
TEL	0996-37-2730			URL	http://www.okano-e.co.jp/			
FAX	0996-37-2734			E-MAIL	info@okano-e.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和58年8月	資本金	6,840 万円
	5	115	40	160				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
基板実装 可視光LDモジュール 光ファイバ加工 光ファイバケーブル ソーラーLED街路灯(スマコミライト®)			0603サイズ対応 微小部品(1.0mm以下)のテーピングサービス 光ファイバケーブルコネクタ付加工 光デバイスアセンブリ 電子機器製造受託サービス			古河AS(株) 古河電気工業(株) 岡野電線(株) NTT東日本/NTT西日本		
ISO取得状況	ISO9001 (H10年6月) ISO14001 (H15年3月)			連絡担当者	(職名) 管理部長 (連絡先) 0996-37-2730	田代 充明		
加工材質								
加工精度	・基板実装 (0603まで対応) ・テーピング (最小 0.4mmの極小CSPまで対応)							
資格・特徴 企業PR	安定的経営基盤を確立し、雇用の安定・創出を図り、地域社会へ貢献すると共に、お客さまへの安心・信頼・満足される高品質な製品の提供を通じて社会の発展に貢献します。							

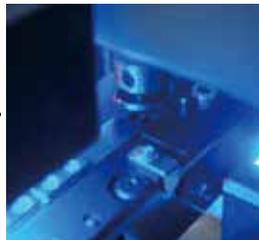
主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
スクリーン印刷機	MK880SV	2	外観検査装置	BF-PLANET-X	1
スクリーン印刷機	MK888SV	1	外観検査装置	BF18D-P40	1
スクリーン印刷機	MK878IV	1	外観検査装置	Sherlock-300B	2
スクリーン印刷機	KSP	1	フィクチャリスト	APT-7400CJ	1
マウンター	Yv100xg	2	基板切断装置	SAM-CT23NJ	1
マウンター	M4e	1	X線検査装置	FLEX-M863	1
マウンター	M7-3L	2	三次元測定器	NEXIV VMR-3020	1
マウンター	M6e	2	テーピングマシン	NK8808L他	22
マウンター	KE-3020VM	1			
リフロー炉	XNZ-725P7他	4			



0603サイズ 対応 基板実装



ウェルから製品をピックアップ



インホーステップに挿入



スマコミライト®

独立電源型LED街路灯

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲			▲	▲	▲	▲								●	●					

企業名	交和電気産業株式会社				代表者	藤井 敏		
本社所在地	〒 899-0403 鹿児島県出水市高尾野町唐笠木1817-1				敷地面積	3,390 m ²		
					建屋面積	1,114 m ²		
TEL	0996-82-5110			URL	http://www.emc-kowa.jp/			
FAX	0996-82-5188			E-MAIL	kowa_kagosi@mua.biglobe.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和55年12月	資本金	7,310 万円
	5	25	7	37				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
LED照明の設計・製造・販売			半導体後工程組立 機工部品の組立			新日本建販(株) (株)カーネギー産業 日本トーター(株) (株)錦祥 (株)日立金属ナノテック		
ISO取得状況	取得計画中			連絡担当者	(職名) 経営推進管理室主任 濱 美絵 (連絡先) 0996-82-5110			
加工材質	半導体チップ							
加工精度	10μ (チップ配置の精度)							
資格・特徴 企業PR	Lightning Jシリーズは最先端の実装技術と排熱技術により世界最大級の960Wまで作り上げました。大型単一面発光式LED照明は、発光する光が強くて太い事から、LED照明の理想方式として世界中の企業が開発を進めておりますが、当社が世界に先駆けて開発に成功しました。当社の製品は全てが単一面発光方式のLED照明です。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
コンタマシン	L-360	1	プラズマクリーナー	ISP-500LU	1
ボール盤	B13R	1	洗浄装置	JX	1
工場顕微鏡	84742	1	外観検査装置	CI-8250	1
リフロー炉	XCK 745 PP	1	外観検査装置	U22XHML650	1
DBテープ貼付	FM-902S	1	外観検査装置	サイクロンJR200	1
UV照射	RAD-2000F/8	1	ワイヤーボンダー	FB-131	3
ダイボンダー	CPS-100AS	1	ワイヤーボンダー	FB-700	3
ダイボンダー	CPS-3000	1	ワイヤーボンダー	US-45	1
ダイボンドキュア	CS-3012F-2	1			
ダイボンドキュア	IPHH-201	2			

点灯前		点灯中			
白熱電球4,000W相当品 1,100W集魚灯				2kwメタハラ対応880W	太陽光波長制御型LED照明

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応															●						

企業名	高槻電器工業株式会社 金峰工場				代表者	山崎 浩		
所在地	〒 899-3515 鹿児島県南さつま市金峰町中津野488-1				敷地面積	9,500 m ²		
					建屋面積	2,924 m ²		
TEL	0993-77-1321			URL	http://www.takatsuki-denki.co.jp			
FAX	0993-77-2582			E-MAIL	t.tsukino@takatsuki-denki.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和32年4月	資本金	9,800 万円
	1	36		37				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
発光ダイオードの開発、組立て 信頼性試験 基板実装			ダイボンド・ワイヤーボンド・モールド・テスト他 信頼性評価試験					
ISO 取得状況	ISO9001 ISO14001			連絡 担当者	(職名) 工場長 月野 達也 (連絡先) 0993-77-1321			
加工材質								
加工精度								
資格・特徴 企業PR	半導体素子のパッケージ実装から信頼性試験までの一貫した技術を保有し豊富な実装経験、確かな技術により試作から量産までの対応が可能							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
ダイボンダー	ASM AD838L他	15	ダイサー	ウェハー、基板用	4
ワイヤーボンダー	カイジョー FB-910他	10	プラズマクリーナー	PC-1000	1
注型機	SHOTMASTER他	5	リフロー炉	UNI-6116G、SOLSYS-7500	2
テストハンドラー	日本ガーターNCS-1100他	20	温度サイクル槽	低温-65℃~-10℃、高温+60℃~+200℃	1
テスター、積分球	テクノロジーLX4670他	10	高温槽	20℃~200℃	1
テーピング	日本ガーターNCT-3700他	15	低温槽	-70℃~100℃	2
半田印刷機	Panasonic	1	恒温恒湿槽	温度+10℃~+100℃、湿度60%RH~98%RH	2
チップマウンター	Panasonic	1	チップソーター	NST-600系	1
概観検査装置	YAMAHA	1			



工場内風景

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	エニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応															●						

企業名	有限会社サンリツ電機				代表者	菊永 治人		
所在地	〒 891-0150 鹿児島県鹿児島市坂之上5丁目21番2号				敷地面積	244 m ²		
					建屋面積	228 m ²		
TEL	099-262-0562			URL				
FAX	099-262-0674			E-MAIL	bfa000306840@bun.bbiq.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成5年1月	資本金	300 万円
	1	1	1	3				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
自動制御盤設計・製造・施工 シーケンサソフト設計 電気計装工事 プラント工事 機器、設備の設置工事・モーターの修理						(株)マツオ (株)丸和工業 (株)大脇エンジニアリング (株)南光		
ISO 取得状況					連絡 担当者	(職名) 営業技術	菊永 真	
						(連絡先) 099-262-0562		
加工材質								
加工精度								
資格・特徴 企業PR	建設業許可番号：鹿児島県知事許可 (般-34) 第12343号 許可業種：電気工事業、通信工事業、消防施設工事業							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
走行ホイスト	日立 1S 1.0 t	1			

		
廃プラ分解油化装置	製糖用ミル遠隔制御盤	流量測定器(醸造用アルコール対応)
		
制御盤リニューアル(自動運転機能付加)	インバータ制御盤	データロガー・Eメール計装

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応															●					●	

企業名	株式会社明興テクノス				代表者	中園 誠		
本社所在地	〒 891-0114 鹿児島県鹿児島市小松原1丁目10-8				TEL	099-269-2711		
					FAX	099-268-9062		
工場等所在地	〒 899-2506 【日置工場】 鹿児島県日置市伊集院町清藤2110-8				TEL	099-272-6188		
					FAX	099-272-6192		
敷地面積	9,400 m ²			URL	http://www.m-technos.co.jp/			
建屋面積	3,125 m ²			E-MAIL				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和21年2月	資本金	5,000 万円
	13	39	8	60				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
高低受変電盤、自動制御盤 各種配電盤、コントロールセンタ 動力盤、分電盤、計装盤、計測器			配電盤・制御盤に関する筐体 その他電気機器に関するパーツ			官公庁・区市町村 国土交通省 九州地方整備局 九州農政局、日本下水道事業団 (株)九州電力、西日本高速道路(株) その他プラントメーカー		
ISO取得状況	ISO9001取得				連絡担当者	(職名) 庶務購買課 北之園 文裕 (連絡先) 099-272-6188		
加工材質	鉄、ステンレス、その他							
加工精度	ターレットパンチプレス精度 ±0.1mm、配電盤仕上がり精度JEM1459							
資格・特徴 企業PR	私ども、株式会社明興テクノスは昭和21年創立以来、上水道、下水道、集落排水、し尿・塵芥・産業廃棄物処理場、そして発電所、ダム、学校、住宅、ビル、工場等各分野における電気・計装設備の建設工事、および各種配電盤製作を通じて「高度な技術、信頼性、安定性のある製品」でおお客様のご要望にお応えしています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
板金収納棚	AMS-748 4*8全7段(1段MAX 2t)	2			
ターレットパンチプレス	EM2510NT 200t 2500×1270	1			
プレスブレーキ	FBD1025NT 100t 2400mm	1			
シャーリングマシン	M2560 t6×2500mm	1			
アイアンワーク	IW-453 450t 123mm (ストローク)	1			
コーナーシャー	CSW-250 250t 220×220 (コーナーノッチ)	1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤークット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	●		●									●			●		●				

企業名	有限会社イール				代表者	倉本 哲		
本社所在地	〒 891-0603 指宿市開聞十町 1 2 9 - 2				TEL	0993-32-3591		
					FAX	0993-32-3862		
工場等所在地	〒 891-0313 指宿市新西方2694-1				TEL	0993-27-9123		
					FAX	0993-27-9125		
敷地面積	2,094 m ²			URL	https://yell-ibusuki.com			
建屋面積	410 m ²			E-MAIL	kuramoto@yell-ibusuki.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成3年9月	資本金	
		47	2	49				300 万円
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
工業用センサ組立・検査 ケーブル・ハーネス加工			手作業による組立・検査・選別業務 ケーブル測長カット、先端加工			パナソニックデバイスSUNX九州(株) 薩南電線(株)、(株)エルム 千代田電資(株)、キャドテックジャパン(株)		
ISO取得状況					連絡担当者	(職名) 代表取締役 (連絡先) 0993-32-3591	倉本 哲	
加工材質								
加工精度								
資格・特徴 企業PR	少量多品種含め、お客様のニーズに対応できるよう、モノづくりのパートナーとして取り組んでおります。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
ケーブル測長切断機	シュロニガー、	1			
ワイヤーストリッパー	シュロニガー、ZOUKEN	5			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	フロント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤークット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応																					

企業名	鹿児島宮園電子株式会社				代表者	宮園 修三		
本社所在地	〒 897-1122 鹿児島県南さつま市加世田小湊2402-1				敷地面積	1,011 m ²		
					建屋面積	132 m ²		
TEL	0993-52-4331			URL	http://www.mdenshi.co.jp/ (参考)			
FAX	0993-52-4332			E-MAIL	t.miyazono@po4.synpse.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	2002年5月1日	資本金	1,000 万円
		9	4	13				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
ワイヤーハーネス			リード線加工 単体ハーネス 組ハーネス			パナソニックセミコンダクターソリューションズ(株) 京セラ(株) ツカサ電気(株) ダイトロン(株) (株)エルム		
ISO取得状況					連絡担当者	(職名) 営業 係長 宮園 卓朗 (連絡先) 0993-52-4331		
加工材質								
加工精度								
資格・特徴 企業PR	宮園電子(株) (埼玉) 杭埼電子有限公司(中国 杭州) とグループ会社を構築しています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
切断機	C 300(小寺電子)	1	電動式圧着機	BCT-520(端子呼び0.5~14)	1
切断機	C 301(小寺電子)	1	空気圧式圧着工具	YAD-1A(端子呼び0.5~5.5)	2
切断機	C 370(小寺電子)	1	空気圧式圧着工具	AC-5ND(コチフ・大同用)	1
切断機	EcoStrip 980(シロコカ)	1	チューブプリンター	レタイン・テプラ	2
MKS30X	キヤノータイヤ系外被剥き	1	電動・手動式圧接機	日本モック製(ヒビ・JST)	4
Strip	2015.2100(多芯ケーブル芯線ストリップ)	2	アPLICATOR(金型)	MXJ/HRS/JST/JAE/AMP	110
Cosmik 32M	KomaX Japan	1	マイクロメーター	ミツトヨ製	3
AP-K5	半自動圧着機(日本圧着端子製造端子)	1	自動引張検査器	トルソルテック	1
LPC200S	半自動圧着機(日本オートマチック)	1	カラーセンサーチェッカー	AxisMMC530	2
M211J	半自動圧着機(日本連続端子)	1	カラーセンサーチェッカー	T-CAM1 トルソルテック	1



両端コネクタ



組ハーネス



片端コネクタハーネス

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工		機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
	加工		大物	小物		放電	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応																						

企業名	加世田電子工業株式会社				代表者	柳田 隆宏		
本社所在地	〒 897-1121 鹿児島県南さつま市加世田唐仁原5814				敷地面積	8,115 m ²		
					建屋面積	4,404 m ²		
TEL	0993-53-5460			URL				
FAX	0993-53-5592			E-MAIL	t.yanagita@kasedadensi.com			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和54年3月	資本金	3,800 万円
		40	3	43				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
航空機化粧室WIRE BUNDLE製作 生産設備用WIRE HARNESSの製作 センサー部品製造 照明LED製造			WIREの加工から配線 WIREの加工から配線 チップマウント、ダイボンド、ワイヤーボンド チップマウント、ダイボンド、ダイシング			(株)ジャムコ、三友工業(株) (株)H・Iシステック パナソニックデバイスSUNX九州(株) (株)エルム		
ISO取得状況				連絡担当者	(職名) 代表取締役 (連絡先) 0993-53-5460	柳田 隆宏		
加工材質								
加工精度								
資格・特徴 企業PR	アッセンブリ、外観検査等を請け負います。研修なども相談に応じます。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
マルチ圧着機	MC-2000	1			
ダイボンダー	DM-2202	2			
	DM60M-H	1			
ワイヤーボンダー	FB-118	2			
チップマウンター	FB-700	1			
	YV-64	1			



生産設備用WIRE HARNESS



生産設備用WIRE HARNESS



航空機化粧室WIRE BUNDLE製作工程

加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プリント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
		大物	小物		放電	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応															●						

企業名	株式会社WISHシステムコンサルティング				代表者	桑村 英利		
本社所在地	〒 892-0842 鹿児島市東千石町14-10 天文館大樹生命南国テレホンビル7F				TEL	099-219-7623		
					FAX	099-219-7632		
工場等所在地	〒 814-0001 福岡市早良区百道浜2-1-22 福岡ソフトウェアリサーチパーク3F				TEL	092-832-2250		
					FAX	092-832-2251		
	〒 135-0064 東京都江東区青梅2丁目7-4 theSOHO8F				TEL	03-6457-1905		
					FAX	03-6457-1906		
敷地面積	385 m ²			URL	https://wish-sc.co.jp/			
建屋面積	m ²			E-MAIL	info@wish-sc.co.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成17年 4月	資本金	1,000 万円
	22	25	7	54				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
法律事務所向け入金管理システム アミューズメント向け売上管理システム 勤怠管理システム 社内管理システム 等			システム設計・開発・保守管理 Webサイトの設計・開発・保守管理 ネットワーク等のIT業務 ホームページ制作 データ入力業務 等			(株)富士通 (株)富士通鹿児島インフォネット (株)シティアスコム (株)日立ソリューションズ西日本 (株)ソフト流通センター 等		
ISO取得状況				連絡担当者	(職名) 代表取締役 桑村 英利 (連絡先) 099-219-7623			
加工材質								
加工精度								
資格・特徴 企業PR	当社は情報サービス業で、主にお客様のご要望に合ったシステムの開発業務を行っております。 ITコーディネータによるシステムコンサルティングから設計、開発、本番稼働後の保守業務全般を行っております。 県内・県外を問わず、経営に役立つシステムづくりを心掛けています。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
ソフト開発設備一式					



『アミューズメント運営管理システム』
かごしまビジネスフロンティア
平成20年度 優秀賞受賞



夢を感動に...

株式会社WISHシステムコンサルティング
http://www.wish-sc.co.jp



17001980(01)



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤークット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応																					

企業名	株式会社ソフト流通センター				代表者	郡山 臣宏		
本社所在地	〒 890-0053 鹿児島県鹿児島市中央町22-16 アエールプラザ4F				敷地面積	- m ²		
					建屋面積	756 m ²		
TEL	099-206-3888			URL	http://www.k-src.jp/			
FAX	099-206-3883			E-MAIL	src@k-src.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	昭和59年 9月	資本金	5,000 万円
	35	66	9	110				
主要製品（主要業務）			得意とする加工内容			主要取引先		
<ul style="list-style-type: none"> ・自社製（PC-EGG） 「鶏卵業向け販売管理システム」 ・組込み系ソフトウェア ・業務系ソフトウェア ・IT製品の評価・検証 			ソフトウェア開発 ・電子機器（センサー）・通信・制御システム ・自動機制御システム ・Web・オープンシステム ・ソフトウェアテスト・評価 ・システム保守 ・自社製品 鶏卵業向け販売管理 「PC-EGG」コンサル～保守			ソニーセミコンダクタマニュファクチャリング(株) (株)コア アイシン・コムクルーズ(株) 京セラコミュニケーションシステム(株) (株)NTTデータMHI情報システムズ リコーITソリューションズ(株) 平田機工(株) 鹿児島銀行		
ISO取得状況	情報セキュリティマネジメントシステム（ISO/IEC 27001） 2010年7月取得 品質マネジメントシステム（ISO 9001）2018年7月取得				連絡担当者	(職名) 部長 今針山 敏信 (連絡先) 099-206-3888		
加工材質								
加工精度								
資格・特徴企業PR	鹿児島の玄関である鹿児島中央駅前に会社を構え、主に県外の大手企業のソフトウェア開発を強固なセキュリティ及び及びICTにより鹿児島に持ち帰り、自社にて開発する仕掛け（ニアショア、テストセンター）を行っています。今後は、今まで培った技術を是非地場に貢献していきたいので、地場企業の皆様方、宜しく願ひ致します。お気軽にご連絡ください。							

保有資格・技術者等	人数	保有資格・技術者等	人数
第1種情報処理技術者（応用情報）	8	ソフトウェア開発技術者	2
第2種情報処理技術者（基本情報）	30	電気機器組立て(シーケンス制御作業) 1級	2
情報セキュリティスペシャリスト	1	Oracle Master Silver	1
Sun認定資格	3	Oracle Master Bronze	3



鶏卵業向け販売管理ソフト『PC-EGG』



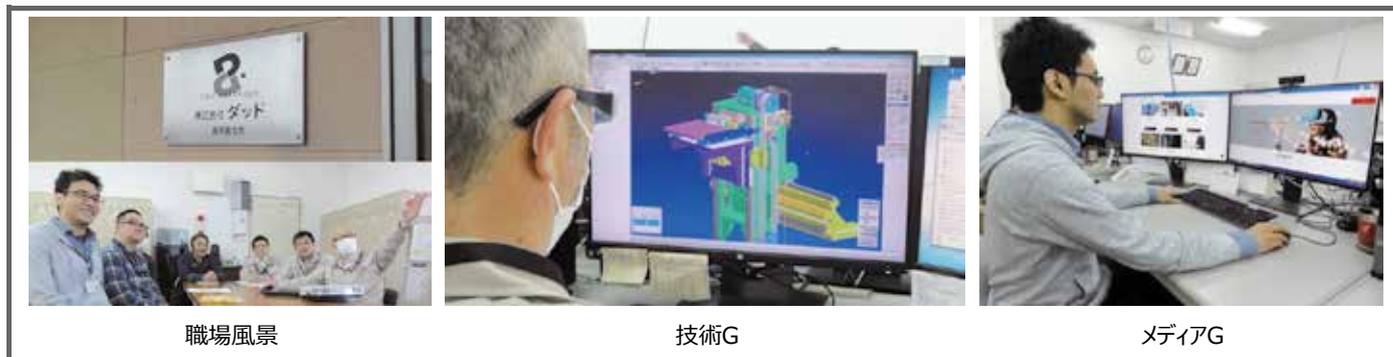
加工状況一覧

（自社で対応できるものは●，協力工場等での対応となるものは▲）

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プリント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
		大物	小物		放電	ワイヤークット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応								●	●						●						

企業名	株式会社ダッド 鹿児島支社				代表者	中原 兼敏			
本社所在地	〒 444-3511 愛知県岡崎市舞木町字堂山13番地				TEL	0564-48-3073			
					FAX	0564-48-5457			
工場等所在地	〒 899-6201 鹿児島県始良郡湧水町木場163				TEL	0995-56-8565			
					FAX	0995-56-8566			
敷地面積	825 m ²			URL	https://www.dad.co.jp				
建屋面積	160 m ²			E-MAIL	nakahara@dad.co.jp				
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成5年4月	資本金	3,000 万円	
	9(技術G)		3(メディアG)	12					
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先			
加工治具設計 (2D・3D) 自動搬送・組付装置設計 (2D・3D) 技術マニュアルの制作 Webコンテンツ			構想・組付図・部品図・手配リスト作成 3Dモデリング 作業改善・技術伝承ツール (OTRS) 自動車部品の取扱説明書			トヨタ自動車 株式会社 株式会社 豊田自動織機 株式会社 デンソー 株式会社 ジェイテクト			
ISO取得状況	ISO14001(本社)				連絡担当者	(職名) 支社長 (連絡先) 0995-56-8565	中原 兼敏		
加工材質									
加工精度									
資格・特徴 企業PR	<ul style="list-style-type: none"> 自動車部品の生産設備設計で培った技術力と3D設計で、高品質・開発期間の短縮・コスト削減を実現します。(技術G) 技術伝承やマニュアルづくりでお困りの際は、トヨタ関連で実績のある当社にご相談ください。(メディアG) 								

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
2D CAD	AutoCAD	7	ISO Draw	テクニカルイラスト ソフトウェア	1
3D CAD	Inventor	2	Illustrator	イラスト作成 ソフトウェア	3
3D CAD	Creo	2	Photoshop	写真加工 ソフトウェア	3
3D CAD	CATIA V5	1	InDesign	DTP ソフトウェア	3
3D CAD	マイクロケラム II	5	Premiere Pro	映像編集 ソフトウェア	3
			After Effects	映像編集 ソフトウェア	3
			Animate/Flash	2Dアニメ ソフトウェア	3



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング加工	ユニット製作
	大物	小物		放電	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応							●													